




|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>1 / 95</b> |

## Tabla de contenido

|  |          |
|--|----------|
| <b>Tabla de contenido .....</b>  | <b>1</b> |
| <b>Historial de revisiones.....</b>  | <b>3</b> |
| <b>Datos de la verificación .....</b>  | <b>4</b> |
| <b>OBJETO.....</b>   | <b>5</b> |
| <b>Metodología de Verificación.....</b>  | <b>5</b> |
| Test unitarios automáticos.....  | 5        |
| Librerías a analizar: .....  | 5        |
| Evidencias.....  | 5        |
| Verificación funcional.....  | 5        |
| Formatos estándar para Verificación:.....  | 7        |
| Ejemplos y configuraciones.....  | 7        |
| <b>Verificación y evidencias test unitarios .....</b>                              | <b>8</b> |
| <b>Verificación funcional y evidencias .....</b>                                   | <b>9</b> |
| Exterior .....   | 9        |
| Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1).....           | 9        |
| Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1).....                  | 12       |
| Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1) ..... | 16       |
| Normal.....  | 19       |
| (Test Normal – 07 – v1).....   | 19       |
| (Test Normal – 09 – 1 – v1) .....  | 24       |
| (Test Normal – 10 – 3 – v1) .....  | 29       |
| (Test Normal – 11 – 3 – v1) .....  | 34       |
| (Test Normal – 12 – 2 – v1) .....  | 39       |
| (Test Normal – 16 – 01 – v1) .....   | 43       |
| Útil .....   | 48       |
| (Test – Útil – 01 – v1 ) .....   | 48       |
| (Test – Útil – 03 – v1) .....  | 52       |
| (Test – Útil – 07 – v1) .....  | 56       |
| (Test – Útil – 09 – v1) .....  | 61       |
| Atributos .....  | 65       |
| (Test – Atributos – 01 – v1).....  | 65       |
| Verificación Normal.....   | 68       |
| (Test V. Normal – 01 – 1 – v1).....  | 68       |


|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>2 / 95</b> |

|  |    |
|--|----|
| (Test V. Normal – 03 – 1 – v1) .....     | 72 |
| (Test V. Normal – 05 – 1 – v1) .....     | 76 |
| PNP Lisos .....                          | 80 |
| (Test – PNP Liso – 01 – v1) .....        | 80 |
| (Test – PNP Liso – 03 – v1) .....        | 84 |
| PNP Roscados .....                       | 88 |
| (Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1) ..... | 88 |
| (Test - PNP Roscado UN - 02 - v1) .....  | 92 |

|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>3 / 95</b> |

## Historial de revisiones

| Rev. | Autor / Fecha  | Revisado / Fecha | Observaciones  |
|------|----------------|------------------|--|
| 0    | Juan Rodríguez | Jordi Marín      | Versión inicial.   |
|      | 29/09/2023     | 06/10/2023       |  |
| 1    | Jordi Marín    | Juan Rodríguez   | Se añaden los Tests de Atributos y Tampones roscados americanos.   |
|      | 04/01/2024     | 12/01/2024       |  |
| 2    | Jordi Marín    | Juan Rodríguez   | Se añade el Test Normal – 16 – 01 – v1 para datos diferenciales.   |
|      | 30/04/2024     | 30/04/2024       |  |
| 3    | Jordi Marín    | Juan Rodríguez   | Se actualizan pantallas del Test Normal – 07 – v1 y Test – PNP Liso – 03 – v1 para implementar los redondeos corregidos.   |
|      | 02/09/2024     | 02/09/2024       |  |
| 4    | Ashley Carmona | Jordi Marín      | Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 25.  |
|      | 08/01/2025     | 10/01/2025       |  |
| 5    | Albert Lajara  | Jordi Marín      | Se actualizan pantallas de los dos primeros ejemplos que tenían mal formateadas las fechas.<br>Se cambia la pantalla del Test Normal – 16 – 01 – v1 porque el juego de datos estaba enmascarado. |
|      | 10/09/2025     | 10/09/2025       |  |
| 6    | Jordi Marín    | Juan Rodríguez   | Se revisa y adapta a la versión VisualFactory 26.  |
|      | 26/01/2026     | 26/01/2026       |  |
|      |                |                  |  |

|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>4 / 95</b> |

# Datos de la verificación

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Realizada por:         | Jordi Marín Montañés <i>J. Marín.</i> |
| Fecha:                 | 27/01/2026                            |
| Verificada por:        | Juan Rodríguez Hidalgo                |
| Fecha:                 | 27/01/2026                            |
| Versión de VF Calibre: | 26.00.0000                            |
| Sistema operativo:     | Windows 11 pro                        |
| Versión de MS Excel:   | Office 365                            |

## OBJETO

Este manual tiene como propósito explicar los métodos de verificación y validación de los cálculos—tanto estadísticos como los específicos para determinar los parámetros de tampones lisos y roscados—realizados por Visual Factory Calibre. La verificación se ejecuta mediante dos enfoques: tests unitarios y verificación funcional.

## Metodología de Verificación

### Test unitarios automáticos

Los tests unitarios se llevan a cabo de manera automática con cada nueva versión del programa, asegurando la integridad de las múltiples funciones de la aplicación. Cada test compara la salida de una función con un resultado previsto. Se busca alcanzar una cobertura mínima del 80% en cada una de las librerías matemáticas y relacionadas con el cálculo de incertidumbre y parámetros PNP, con el fin de mejorar continuamente la calidad del software.





#### Librerías a analizar:


- ESEtandardTable.lib
- ESTNRosISO.lib
- ESUncertaintyAndStatistics.lib
- ESUNThread.lib

### Evidencias

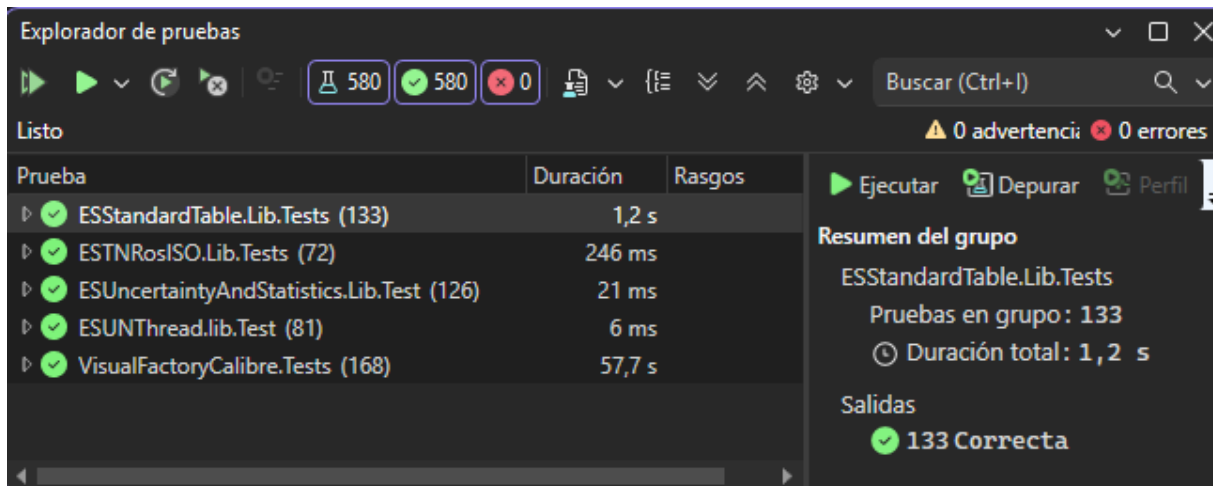
Se incluirá:

Cobertura librerías:

| Hierarchy  | Covered (Blocks) | Not Covered (Blocks) | Covered (Lines) | Not Covered (Lines) | Covered (%Blocks) | Covered (%Lines) |
|--|------------------|----------------------|-----------------|---------------------|-------------------|------------------|
| ▶  esuncertaintyandstatistics.lib.dll | 455              | 26                   | 231             | 15                  | 94,59%            | 92,40%           |
| ▶  esstandardtable.lib.dll            | 1862             | 402                  | 1907            | 347                 | 82,24%            | 84,05%           |
| ▶  estnrosiso.lib.dll                 | 895              | 221                  | 649             | 122                 | 80,20%            | 80,22%           |
| ▶  esunthread.lib.dll                 | 773              | 133                  | 269             | 57                  | 85,32%            | 73,10%           |

|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>6 / 95</b> |

Paso de los test:




The screenshot shows the 'Explorador de pruebas' (Test Explorer) window. At the top, there are buttons for running tests: a green play button, a green checkmark, and a red X. Below these buttons, the status 'Listo' (Ready) is shown. The main area displays a table of tests:

| Prueba                                      | Duración | Rasgos |
|---|----------|--------|
| ✓ ESStandardTable.Lib.Tests (133)           | 1,2 s    |        |
| ✓ ESTNRosISO.Lib.Tests (72)                 | 246 ms   |        |
| ✓ ESUncertaintyAndStatistics.Lib.Test (126) | 21 ms    |        |
| ✓ ESUNThread.lib.Test (81)                  | 6 ms     |        |
| ✓ VisualFactoryCalibre.Tests (168)          | 57,7 s   |        |

On the right side, there is a 'Resumen del grupo' (Group Summary) section. It shows the test group 'ESStandardTable.Lib.Tests' with 'Pruebas en grupo: 133' (Tests in group: 133) and 'Duración total: 1,2 s' (Total duration: 1,2 s). Below this, the 'Salidas' (Outputs) section shows '133 Correcta' (133 Correct).

En la pantalla se indican cada uno de los test realizados y el número de pruebas.  
En este caso, en total se han realizado 580 test. Todos ellos correctos.

|   |  |                   |                     |
|---|--|-------------------|---------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                     |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>7 / 95</b> |

### Verificación funcional

Este proceso implica la revisión manual de una serie de datos introducidos y su correspondencia con los registrados en este documento. La verificación funcional está enfocada principalmente en validar la interfaz de usuario de la aplicación, como la precisión en la introducción de datos, la presentación correcta de información y el funcionamiento adecuado de las alarmas.

En esta versión, se ha dado mayor énfasis a los tests automatizados en comparación con versiones anteriores, que dependían en gran medida de tests funcionales.

### Formatos estándar para Verificación:

Formatos Estándar para Verificación: Los formatos estándar objeto de esta verificación son los siguientes:

- Exterior
- Normal
- Útil (General, tampones lisos y roscados)
- Atributos
- Verificación – Normal

### Ejemplos y configuraciones

Los ejemplos mencionados en este documento pueden encontrarse en la base de datos VFCalibre23\_Validacion. Se utilizan diferentes configuraciones para abarcar el máximo de posibilidades, las cuales pueden no coincidir con las definidas por el usuario en sus controles. Todos los cálculos se han comprobado manualmente utilizando hojas de cálculo MS Excel.





## Verificación funcional y evidencias

La evidencia consistirá en chequear cada una los puntos a verificar.

**Nota:** Las configuraciones de los controles se realizarán directamente desde la ficha del equipo.

### Exterior

Incertidumbre global: No se calcula (Test – Exterior – 00 – 1 – v1)

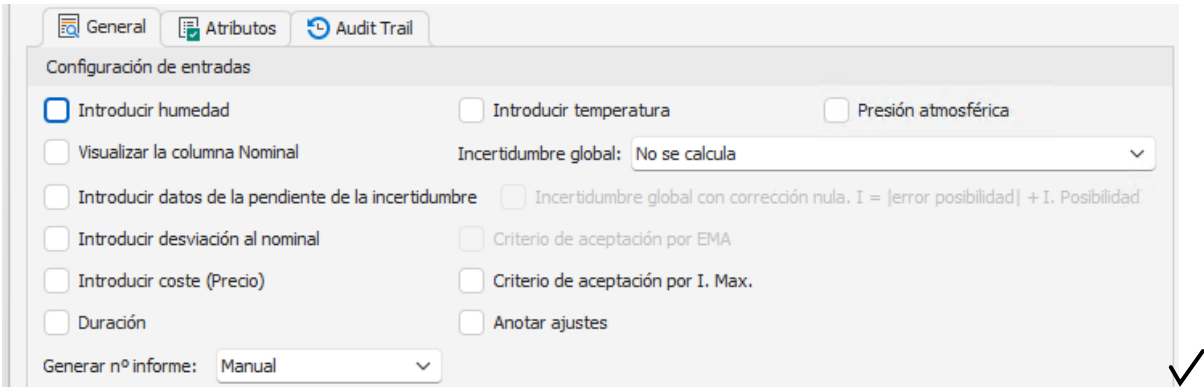
Posibilidades:

|  |                               |    |            |        |
|--|-------------------------------|----|------------|--------|
| Código:*   | Test - Exterior - 00 - 1 - v1 |    |            |        |
| Disponibilidad:  | Disponible                    | ✓  | Resultado: | ✓ Apto |
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> </div> |                               |    |            |        |
| <div> <span>Orden</span> <span>Posibilidad</span> <span>Nominal</span> <span>Unidad</span> <span>Incertidumbre má...</span> </div>                           |                               |    |            |        |
| <div> <span>Pulse aquí para añadir</span> </div>   |                               |    |            |        |
| 1  | Posibilidad 1                 | 1  | mm         |        |
| 2  | Posibilidad 2                 | 10 | mm         | ✓      |

### Control calibración

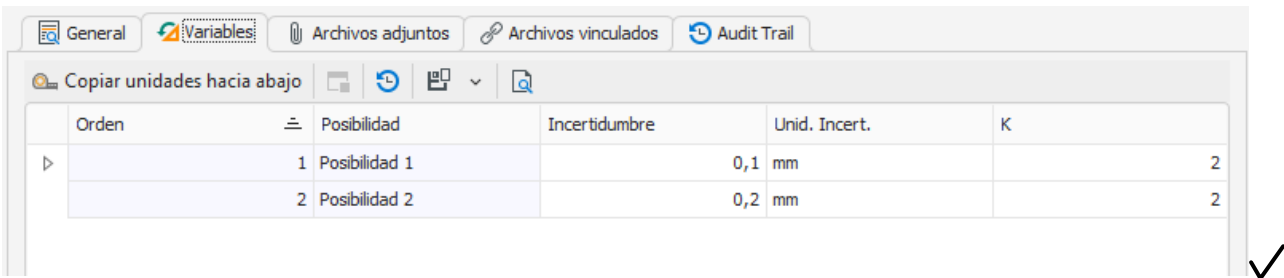
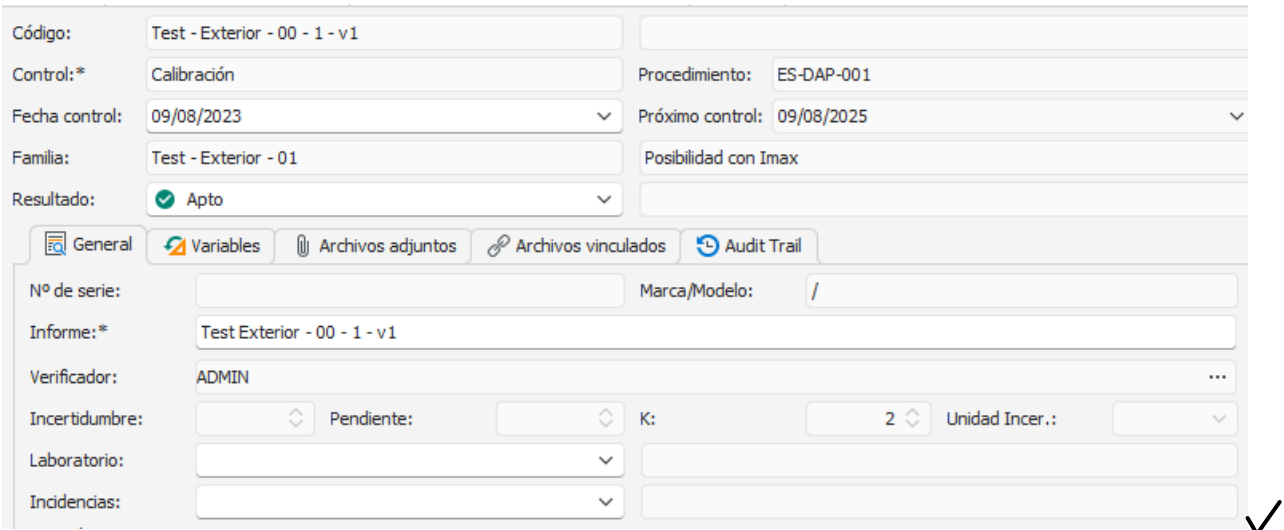
|   |  |
|---|--|
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Equipos relacionados</span> <span>Archivos</span> </div> |  |
| <div> <span>Mostrar en el informe</span> </div>   |  |
| <div> <span>Control</span> </div> <div> <span>Calibración</span> </div>   | <div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div> |
| <div> <div>Control:*</div> <div>Calibración</div> <div>Obsoleto</div> </div>  |  |
| <div> <div>Procedimiento:</div> <div>ES-DAP-001</div> <div>Etiqueta</div> </div>  |  |
| <div> <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> </div>   |  |
| <div> <div>Configurar igual que familia</div> </div>  |  |
| <div> <div>Tipo Formato:</div> <div>Externo</div> <div>Configurar</div> </div>  |  |
| <div> <div>Plantilla resultados:*</div> <div>Defecto</div> </div>   |  |
| <div> <div>Interno</div> <div>Horas:</div> </div>   |  |
| <div> <div>Tareas con ciclo</div> <div>Decalaje</div> </div>  |  |
| <div> <div>Periodo:</div> <div>2</div> <div>Años</div> </div>   |  |
| <div> <div>Asignar calibración</div> <div>Asignar resultado</div> </div>  |  |
| <div> <div>Laboratorio asignado:</div> </div>   |  |
| <div> <div>Resultados último control</div> </div>   |  |
| <div> <div>Fecha control:</div> <div>09/08/2023</div> <div>Próximo control:</div> <div>09/08/2025</div> </div>  |  |
| <div> <div>Resultado:</div> <div>✓ Apto</div> </div>  |  |

Configuración del control



No se han indicado atributos.


Nuevo resultado



Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 11 / 95 |

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden                                 | Possibilidad  | Nominal | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. |
|---------------------------------------|---------------|---------|--------|------------|-------------|---------------|-----------|---|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |         |        |            |             |               |           |   |               |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 1 mm    |        | 0          | 1           | 0,1           |           | 2 | mm            |
| 2                                     | Posibilidad 2 | 10 mm   |        | 0          | 10          | 0,2           |           | 2 | mm            |

La línea de resultado debe presentar:

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe             | Incendencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------|-------------|-------------|
| Co...     | 09/08/2023    |               |           | 2 |               | ✓ Apto    | ADMIN       | Test Exterior - ... |             |             |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

e medida
Historia
Controles
Equipos relacionados
Archivos

Definición del control
Resultados del control

Control:\* Calibración
Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo
Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo: 2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 05/09/2025
Próximo control: 05/09/2027

Resultado: ✓ Apto

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>12 / 95</b> |

Incertidumbre global: Máxima (Test – Exterior – 00 – 4 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 4 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ Apto

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles

| Orden | Posibilidad   | Nominal | Unidad |
|-------|---------------|---------|--------|
| 1     | Posibilidad 1 | 1       | mm     |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | mm     |
| 3     | Posibilidad 3 | 5       | mm     |

Control calibración

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Equipos relacionados Archivos

Mostrar en el informe

Control Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

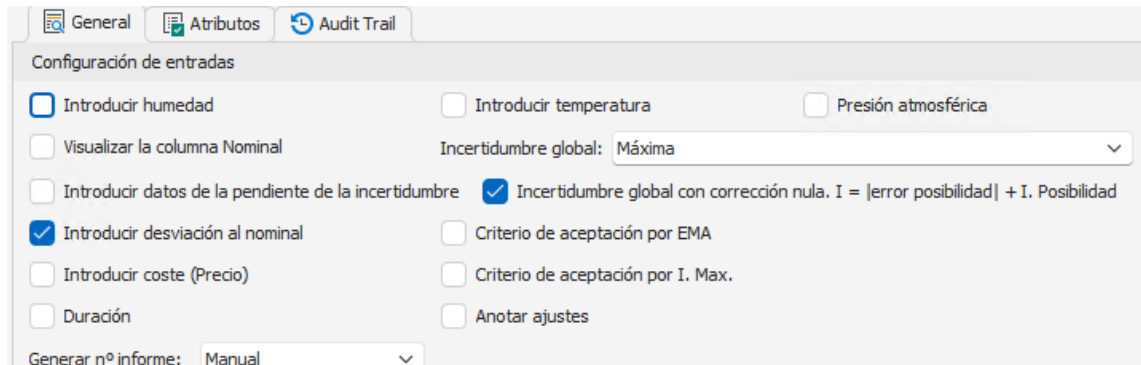
Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

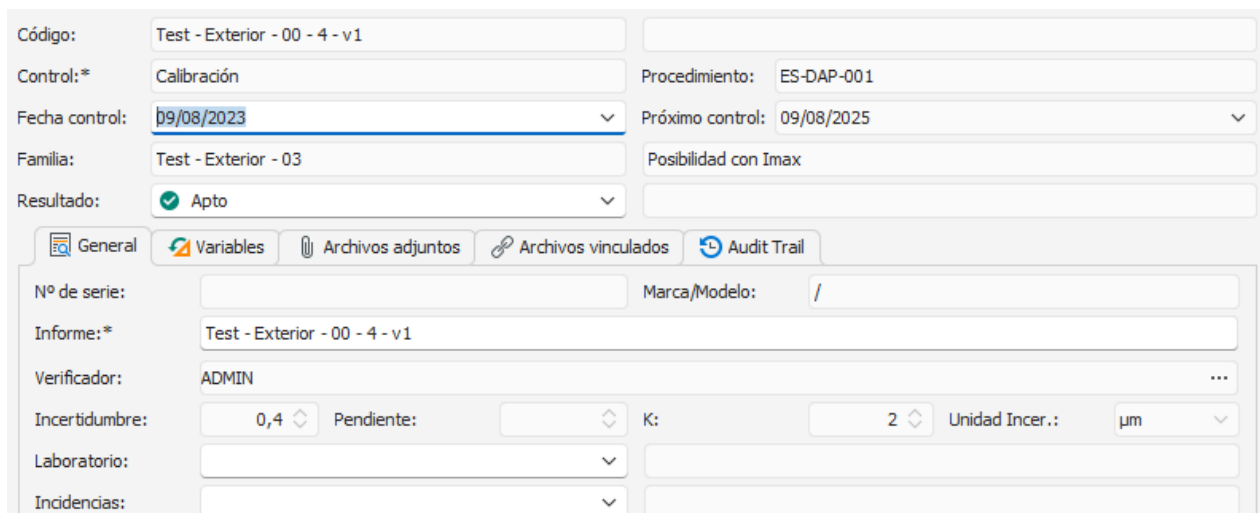
Resultado: ☒ Apto

### Configuración del control



No se han indicado atributos.

### Nuevo resultado



General

Variables

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Copiar unidades hacia abajo

| Orden | Posibilidad   | Desviación | Unidades | Incertidumbre | Unid. Incer. | K | I (correc. nula) |
|-------|---------------|------------|----------|---------------|--------------|---|------------------|
| 1     | Posibilidad 1 | -0,0001    | mm       | 0,1           | µm           | 2 | 0,2              |
| 2     | Posibilidad 2 | 0,0001     | mm       | 0,2           | µm           | 2 | 0,3              |
| 3     | Posibilidad 3 | 0,0001     | mm       | 0,3           | µm           | 2 | 0,4              |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia


Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>15 / 95</b> |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe             | Incendencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------|-------------|-------------|
| Co...     | 09/08/2023    | 0,4           |           |   | 2 µm          | ✓ Apto    | ADMIN       | Test - Exterior ... |             |             |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 4 - v1
Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible

**Resultado: ✓ Apto**
**Incertidumbre: ± 0,4 µm (K = 2)**

Datos generales Posibilidades de medida Historia **Controles** Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

- Calibración

**Definición del control** Resultados del control

Control:\* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

**Fecha control: 07/01/2025** **Próximo control: 07/01/2027**

**Resultado: ✓ Apto**

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 16 / 95 |

Incertidumbre global: Regresión, EMA e Imáx. (Test – Exterior – 00 – 6 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test -Exterior - 00 - 6 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales 
 ☒ Posibilidades de medida 
 ☐ Historia 
 ☐ Controles 
 ☐ Archivos Vinculados

|                                  | Posibilidad   | Nominal | Unidad | Incertidumbre m... | EMA  |
|----------------------------------|---------------|---------|--------|--------------------|------|
| Pulse aquí para añadir una nueva |               |         |        |                    |      |
| 1                                | Posibilidad 1 | 1 mm    |        | 0,1                | 0,05 |
| 2                                | Posibilidad 2 | 10 mm   |        | 0,05               | 0,1  |
| 3                                | Posibilidad 3 | 5 mm    |        | 2                  | 1    |

Control calibración

Control: Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023  Próximo control: 09/08/2025

Resultado: ☒ No Apto

Configuración del control

☒ General 
 ☐ Atributos 
 ☐ Audit Trail

Configuración de entradas

☐ Introducir humedad 
 ☐ Introducir temperatura 
 ☐ Presión atmosférica

☒ Visualizar la columna Nominal

Incertidumbre global: Línea de regresión

☐ Introducir datos de la pendiente de la incertidumbre 
 ☒ Incertidumbre global con corrección nula.  $I = |\text{error posibilidad}| + I. \text{Posibilidad}$

☒ Introducir desviación al nominal

☒ Criterio de aceptación por EMA

☐ Introducir coste (Precio)


☒ Criterio de aceptación por I. Max.

☐ Duración

☐ Anotar ajustes

Generar n° informe: Manual



|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 17 / 95 |

No se han indicado atributos.

### Nuevo resultado

|                |                               |                            |            |
|----------------|-------------------------------|----------------------------|------------|
| Código:        | Test - Exterior - 00 - 6 - v1 |                            |            |
| Control:*      | Calibración                   | Procedimiento:             | ES-DAP-001 |
| Fecha control: | 09/08/2023                    | Próximo control:           | 09/08/2025 |
| Familia:       | Test - Exterior - 04          | Posibilidad con Imax y EMA |            |
| Resultado:     | No Apto (IMax-EMA)            |                            |            |

General
Variables
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:

Marca/Modelo: /

Informe:\*

Test - Exterior - 00 - 6 - v1

Verificador:

ADMIN

Incertidumbre:

0,13934

Pendiente:

0,00262

K:

2

Unidad Incer.:

mm

Laboratorio:

Incidencias:

| Orden | Posibilidad   | Nominal | Desviación | Unidades | Incertidum... | Unid. Incer. | K | EMA  | I.máx | I (correc. n... |
|-------|---------------|---------|------------|----------|---------------|--------------|---|------|-------|-----------------|
| 1     | Posibilidad 1 | 1       | -0,02      | mm       | 0,04          | mm           | 2 | 0,05 | 0,1   | 0,06            |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | 0,04       | mm       | 0,06          | mm           | 2 | 0,1  | 0,05  | 0,1             |
| 3     | Posibilidad 3 | 5       | -0,2       | mm       | 0,1           | mm           | 2 | 1    | 2     | 0,3             |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Posibilidad                           | Nominal | Unidad | Incertidumbre m... | EMA  | Desviación | Medida real | Incertidu... | Pendie... | K | Unid. I... |
|---------------------------------------|---------|--------|--------------------|------|------------|-------------|--------------|-----------|---|------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |         |        |                    |      |            |             |              |           |   |            |
| 1 Posibilidad 1                       | 1       | mm     | 0,1                | 0,05 | 0          | 1           | 0,06         |           | 2 | mm         |
| 2 Posibilidad 2                       | 10      | mm     | 0,05               | 0,1  | 0          | 10          | 0,1          |           | 2 | mm         |
| 3 Posibilidad 3                       | 5       | mm     | 2                  | 1    | 0          | 5           | 0,3          |           | 2 | mm         |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe             | Incendencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------|-------------|-------------|
| Co...     | 09/08/2023    | 0,13934       | 0,00262   | 2 | mm            | No Apto   | ADMIN       | Test - Exterior ... |             |             |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Exterior - 00 - 6 - v1      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre:  $\pm (0,13934 + 0,00262.X) \text{ mm } (K = 2)$

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit Trail

Mostrar en el informe

Control: Calibración      Resultados del control

Control:\* Calibración      Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001      Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Externo      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno      Horas:

☒ Tareas con cido      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 09/08/2023      Próximo control: 09/08/2025

Resultado: No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 19 / 95 |

Normal

(Test Normal – 07 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 07 - v1      Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto

Datos generales  
**Posibilidades de medida**  
Historia  
Aplicaciones  
Controles  
Archivos Vinculados  
Archivos Adjuntos  
Audit

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               |
| 2                                     | Posibilidad 2 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,06 | 0,02               |

Control calibración

Datos generales  
**Posibilidades de medida**  
Historia  
Aplicaciones  
Controles  
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control  
Patrones  
Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto


☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 20 / 95 |

### Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

|                           |        |  |                                 |
|---------------------------|--------|--|---------------------------------|
| Coficiente inert. patrón: | 1      | K equipo:                                | Según grados de libertad efe... |
| Coficiente desviación:    | 1      | Divisor desviación:                      | N-1                             |
| Coficiente resolución:    | 1      | Incertidumbre global:                    | Máxima                          |
| Coficiente excentricidad: | 0      | Globalización resultado corrección nula: | Incluir incer. típica del error |
| Coficiente histéresis:    | 0      | Coficiente error:                        | 1                               |
| Otras inert. típicas:     | 0,0025 | (Mismas unidades que div. de escala)     |                                 |

Configuración de entradas

|  |  |   |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)         | <input type="checkbox"/> Duración                      | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes      |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden                                 | Código                             | Descripción   |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                                    |   |
| 1                                     | Identificación correcta            |   |
| 2                                     | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualiza... |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

|                 |
|-----------------|
| 1 Default       |
| 2 Posibilidad 1 |
| 3 Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

|   |  |  |
|---|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Redondear I. a D.E. | <input type="checkbox"/> Decimales auto Decimales: 2   | Tipo de patrón: Entrada directa  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax | <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por EMA | <input checked="" type="checkbox"/> El usuario puede modificar el nominal e Io |
| <input type="checkbox"/> Datos diferenciales            | Unidad dato diferencial:                               | Tipo de lectura de patrón: No leer   |
| <input type="checkbox"/> Referenda equipo               | Fórmula otras inert. típicas:                          |  |
| <input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos       | Segmentos: 1   |  |

Tolerancias

|  |   |   |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancia por punto | <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación tol. punto | <input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto          |
| <input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio          | <input type="checkbox"/> Aceptación valor medio           | <input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio |
| <input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias  | Fórmula tol.:   |   |

| O...                                  | Descripción | Nominal | Tolera... | Io   | Ko | Composición | Unidad | Rei... | Documentac... | Calc...                             |
|---------------------------------------|-------------|---------|-----------|------|----|-------------|--------|--------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |         |           |      |    |             |        |        |               |                                     |
| 1                                     | Medida 1    | 5       | 0,1       | 0,01 | 2  |             | 5      |        |               | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2                                     | Medida 2    | 10      | 0,1       | 0,02 | 2  |             | 5      |        |               | <input checked="" type="checkbox"/> |

GeneralAtributosVariablesOther standardsAudit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad

Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☒ Redondear I. a D.E.

☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Entrada directa

☒ Aceptación por IMax

☒ Aceptación por EMA

☒ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales

Unidad dato diferencial:

Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referenda equipo

Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos

Segmentos: 1

Tolerancias

☒ Tolerancia por punto

☐ Aceptación tol. punto

☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio

☐ Aceptación valor medio

☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias

Fórmula tol.:

O... Descripción Nominal ... Tolera... Io Ko Composición Unidad Rei... Documentac... Calc...

Pulse aquí para añadir una nueva fila

1 Medida 1 5 0,1 0,03 2 10

Nuevo resultado

Código:\* Test Normal - 07 - v1 Descripción: Equivalente al Ejemplo 1 - Validación 7.6

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 02/09/2024 Próximo control: 02/09/2026

Familia: DPR-001 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: Sin calibrar

GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:\* Test Normal - 07 - v1-0002 Temperatura: 20 ± 1 °C

Humedad: 50 ± 10 %


Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

| Ord... | Código           | Descripción  | Valor | Anotaciones |
|--------|------------------|--|-------|-------------|
| 1      | Identificació... |  |       |             |
| 2      | Estado gene...   | No existen golpes y la legibilidad del nonio o vi... |       |             |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>22 / 95</b> |

|  |               |           |                 |                   |          |         |         |           |              |
|--|---------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|---------|-----------|--------------|
| <div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div> |               |           |                 |                   |          |         |         |           |              |
| <div><div></div><div></div></div>  |               |           |                 |                   |          |         |         |           |              |
|  | Posibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre(*1) | Error    | I. Máx. | EMA     | Resultado | No apto por  |
| ▷  | Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,15 mm (k=2)     | 0,07 mm  | 0,05 mm | 0,04 mm | ✖ No Apto | Tol-IMax-EMA |
|  | Posibilidad 2 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,04 mm (k=2)     | 0,009 mm | 0,02 mm | 0,06 mm | ✖ No Apto | IMax         |

Puntos de control

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

|   | Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Tolerancia mm | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K    | Vef   |
|---|---------------|--------------|----|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-------|
| ▷ | 5             | 0,01         | 2  | 0,1           | 5,01       | 5,02       | 5,03       | 5,04       | 5,11       | 5,042    | 0,040             | -0,042     | 0,092          | 2,00 | 181   |
|   | 10            | 0,02         | 2  | 0,1           | 9,91       | 9,92       | 9,93       | 9,94       | 9,95       | 9,930    | 0,016             | 0,070      | 0,142          | 2,00 | 9.999 |

|  |               |           |                 |                   |          |         |         |           |              |
|--|---------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|---------|-----------|--------------|
| <div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div> |               |           |                 |                   |          |         |         |           |              |
|  | Posibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre(*1) | Error    | I. Máx. | EMA     | Resultado | No apto por  |
|  | Posibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,15 mm (k=2)     | 0,07 mm  | 0,05 mm | 0,04 mm | ⊗ No Apto | Tol-IMax-EMA |
| ▶  | Posibilidad 2 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,04 mm (k=2)     | 0,009 mm | 0,02 mm | 0,06 mm | ⊗ No Apto | IMax         |

Puntos de control

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

| Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Tolerancia mm | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Valor 6 mm | Valor 7 mm | Valor 8 mm | Valor 9 mm | Valor 10 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K    | Vef |
|---------------|--------------|----|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-----|
| 5             | 0,03         | 2  | 0,1           | 4,99       | 5,00       | 5,01       | 4,98       | 5,03       | 5,05       | 5,02       | 5,01       | 5,00       | 5,00        | 5,009    | 0,020             | -0,009     | 0,038          | 2,00 | 699 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incer. |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|--------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |                |           |   |              |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               | 0,15           |           |   | 2 mm         |
| 2                                     | Posibilidad 2 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,06 | 0,02               | 0,04           |           |   | 2 mm         |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

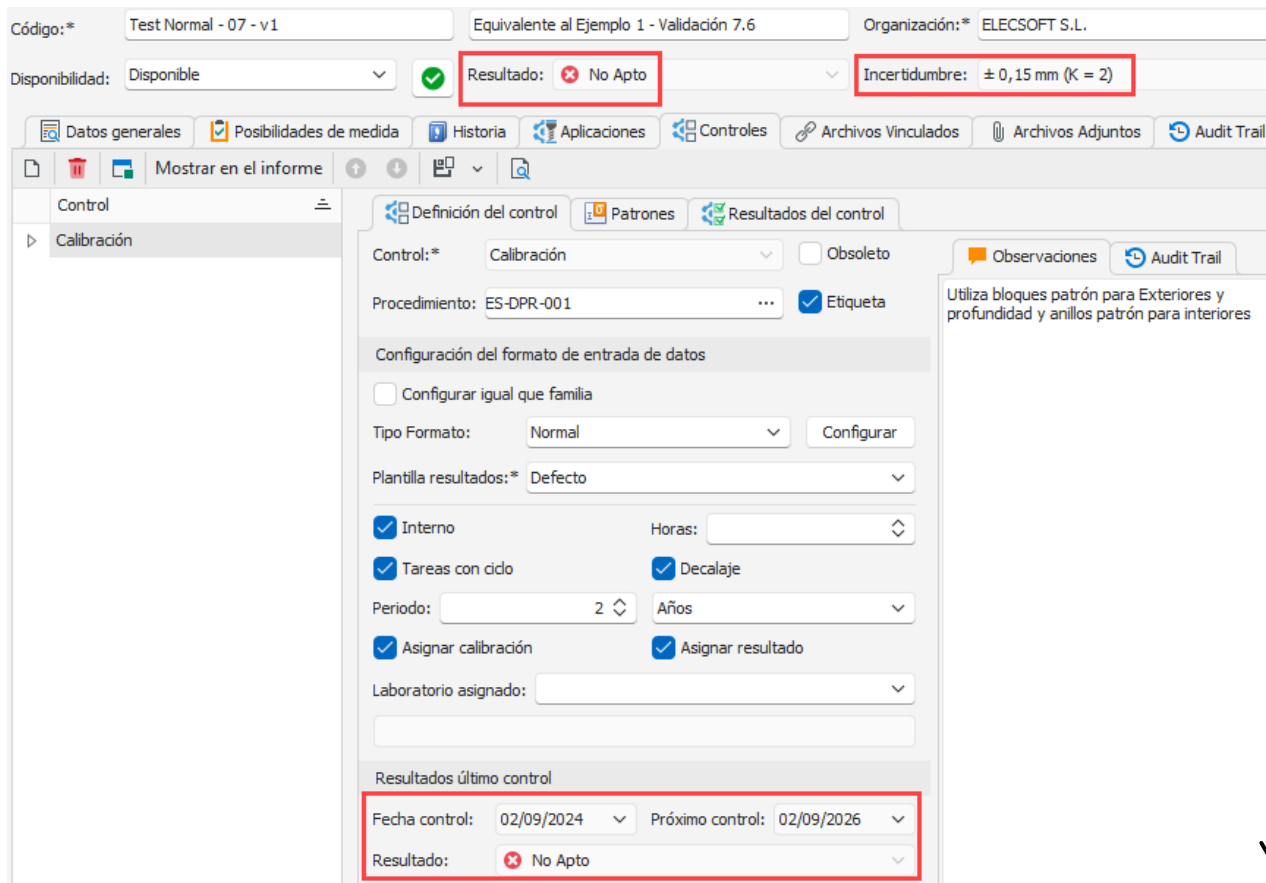
Patrones

Resultados del control

Control especial


| Tipo d...          | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incer. | Resultado           | Verificador | Informe                    | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |
|--------------------|---------------|---------------|-----------|---|--------------|---------------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|---------------|
| ▶ <div>Co...</div> | 02/09/2024    | 0,15          |           | 2 | mm           | <div></div> No Apto | ADMIN       | Test Normal - 07 - v1-0002 |             |             | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Definición del control' (Control Definition) window in the ELECISOFT Visual Factory software. The 'Control' is set to 'Calibración' (Calibration). The 'Procedimiento' (Procedure) is 'ES-DPR-001'. The 'Resultado' (Result) is 'No Apto' (Not Suitable), which is highlighted with a red box. The 'Incertidumbre' (Uncertainty) is '± 0,15 mm (K = 2)', also highlighted with a red box. The 'Configuración del formato de entrada de datos' (Data Entry Format Configuration) section shows 'Tipo Formato' (Format Type) as 'Normal' and 'Plantilla resultados' (Results Template) as 'Defecto'. The 'Resultados último control' (Last Control Results) section shows 'Fecha control' (Control Date) as '02/09/2024' and 'Próximo control' (Next Control) as '02/09/2026', both highlighted with a red box. The 'Resultado' (Result) is 'No Apto' (Not Suitable), also highlighted with a red box. The 'Observaciones' (Observations) field contains the text: 'Utiliza bloques patrón para Exteriores y profundidad y anillos patrón para interiores' (Use pattern blocks for Exteriors and depth and pattern rings for interiors).

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>24 / 95</b> |

(Test Normal – 09 – 1 – v1)

Posibilidades:

Test Normal - 09 - 1 - v...

Código:\*
Test Normal - 09 - 1 - v1
Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponibile
Resultado:
Apto
Incertidumbre:

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10           | mm     | 0,01      | mm        | 0,04 | 0,05               |

Control calibración

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
Apto



|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 25 / 95 |

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

|                              |     |  |                                      |
|------------------------------|-----|--|--------------------------------------|
| Coefficiente incert. patrón: | 1,1 | K equipo:                                | K=2. Hipótesis datos tipo A fiables. |
| Coefficiente desviación:     | 1,2 | Divisor desviación:                      | N                                    |
| Coefficiente resolución:     | 1,3 | Incertidumbre global:                    | No se calcula                        |
| Coefficiente excentricidad:  | 1,4 | Globalización resultado corrección nula: | Ninguno                              |
| Coefficiente histéresis:     | 1,5 | Coefficiente error:                      | 0                                    |
| Otras incert. típicas:       | 1,6 | (Mismas unidades que div. de escala)     |                                      |

Configuración de entradas

|  |  |   |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)         | <input type="checkbox"/> Duración                      | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes      |

Campos adicionales cabecera

|          |          |
|----------|----------|
| Campo 1: | Campo 2: |
| Campo 3: | Campo 4: |
| Campo 5: | Campo 6: |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden                                 | Código                             | Descripción   |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                                    |   |
| 1                                     | Identificación correcta            |   |
| 2                                     | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | Default       |
| 2 | Posibilidad 1 |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Or...                                 | Descripción | Nominal | Io  | Ko    | Composición | Unidad | Reit... | Documentación | Calcul...                           |
|---------------------------------------|-------------|---------|-----|-------|-------------|--------|---------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |         |     |       |             |        |         |               |                                     |
| 1                                     | Medida 1    | 5       | 0,1 | 2 2/3 |             | 20     |         |               | <input checked="" type="checkbox"/> |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>26 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |  |   |
|----------------|--|---|
| Código:        | Test Normal - 09 - 1 - v1                | Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7.6 |
| Control:*      | Calibración                              | Procedimiento: ES-DPR-001                 |
| Fecha control: | 06/08/2023                               | Próximo control: 06/08/2025               |
| Familia:       | DPR-001                                  | Pies de rey 0 - 150 mm                    |
| Resultado:     | <input checked="" type="checkbox"/> Apto |   |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

|                      |                            |                                  |                 |
|----------------------|----------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie:         | K-874                      | Marca/Modelo:                    | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:*            | Test Normal - 09 - v1-0001 | Temperatura:                     | 20 ± 1 °C       |
| Humedad:             | 50 ± 10 %                  |                                  |                 |
| Presión atmosférica: |                            |                                  |                 |
| Verificador:         | ADMIN                      | <input type="checkbox"/> Ajustes |                 |
| Incidencias:         |                            | Descripción:                     |                 |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas
Default

| Orden | Código               | Descripción  | Valor                               |
|-------|----------------------|--|-------------------------------------|
| 1     | Identificación co... |  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2     | Estado general ...   | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... | <input checked="" type="checkbox"/> |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos vinculados
Archivos adjuntos
Audit Trail

| Possibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre(*1) | Error   | Resultado                                | No apto por |
|----------------|-----------|-----------------|-------------------|---------|--|-------------|
| Possibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 3,41 mm (k=2)     | 0,05 mm | <input checked="" type="checkbox"/> Apto |             |

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail


**Referencia = Nominal Patrón + Desviación**

| Referencia mm | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Valor 6 mm | Valor 7 mm | Valor 8 mm | Valor 9 mm | Valor 10 mm | Valor 11 mm | Valor 12 mm |
|---------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 5             | 0,1          | 2  | 4,100      | 4,200      | 4,300      | 4,400      | 4,500      | 4,600      | 4,700      | 4,800      | 4,900      | 5,000       | 5,100       | 5,200       |

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail

**Referencia = Nominal Patrón + Desviación**

| or 11 | Valor 12 mm | Valor 13 mm | Valor 14 mm | Valor 15 mm | Valor 16 mm | Valor 17 mm | Valor 18 mm | Valor 19 mm | Valor 20 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K    |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|
| 5,100 | 5,200       | 5,300       | 5,400       | 5,500       | 5,600       | 5,700       | 5,800       | 5,900       | 6,000       | 5,0500   | 0,5766            | -0,0500    | 3,4099         | 2,00 |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 27 / 95 |

|                   |               |            |         |             |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|
| Puntos de control | Excentricidad | Histéresis | Gráfico | Audit Trail |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|

23

1

45

Nominal:  Unidades: \*

Valor 1:

Valor 2:

Valor 3:

Valor 4:

Valor 5:

Recorrido:  i. típica:

|                   |               |            |         |             |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|
| Puntos de control | Excentricidad | Histéresis | Gráfico | Audit Trail |
|-------------------|---------------|------------|---------|-------------|

Nominal:  Unidades: \*

Creciente:

Decreciente:

Recorrido:  i. típica:

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control


Patrones

Resultados del control

Control especial

|  | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado        | Verificador | Informe            | Incidencia | Laboratorio | Hoja de datos |
|--|---------------|-----------|---|---------------|------------------|-------------|--------------------|------------|-------------|---------------|
|  |               |           |   |               | <div></div> Apto | ADMIN       | Test Normal - 0... |            |             | GENERAL-VF-01 |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 28 / 95 |

Código:\* Test Normal - 09 - 1 - v1      Equivalente al Ejemplo 3 - Validación 7,6      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible      ☒ Resultado: ☒ Apto      Incertidumbre:

Control: Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal     

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años:

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ Apto

Observaciones: Utiliza bloques patrón para E; anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>29 / 95</b> |

(Test Normal – 10 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:\*
Test Normal - 10 - 3 - v1
Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad:
Disponble
Resultado:
Apto
Incertidumbre:
± 1,28 mm (K =

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               |

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control
Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\*
Calibración
Obsoleto

Procedimiento:
ES-DPR-001
Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Normal
Configurar

Plantilla resultados:\*
Defecto

☒ Interno
Horas:

☒ Tareas con ciclo
☒ Decalaje

Periodo:
2
Años

☒ Asignar calibración
☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:
06/08/2023
Próximo control:
06/08/2025

Resultado:
Apto

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón:  K equipo: Según grados de libertad efectivos

Coefficiente desviación:  Divisor desviación: N-1

Coefficiente resolución:  Incertidumbre global: Máxima

Coefficiente excentricidad:  Globalización resultado corrección nula: Según GUM. I. total = error max. + I. Max

Coefficiente histéresis:  Coeficiente error:

Otras incert. típicas:  (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:  Campo 2:

Campo 3:  Campo 4:

Campo 5:  Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden                                 | Código                             | Descripción   |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                                    |   |
| 1                                     | Identificación correcta            |   |
| 2                                     | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Configuración posibilidad

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Entrada directa

☐ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal e Io

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

Nominal excentricidad: 5 Nominal histéresis: 6

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1


Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Or...                                 | Descripción | Nominal | Io  | Ko | Composición | Unidad | Reit... | Documentación | Calcu...                            |
|---------------------------------------|-------------|---------|-----|----|-------------|--------|---------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |         |     |    |             |        |         |               |                                     |
| 1                                     | Medida 1    | 5       | 0,1 | 2  | 2/3         |        | 5       |               | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2                                     | Medida 2    | 10      | 0,1 | 2  | 2/3/2/3     |        | 2       |               | <input checked="" type="checkbox"/> |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 31 / 95 |

### Nuevo resultado

|                |  |   |
|----------------|--|---|
| Código:        | Test Normal - 10 - 3 - v1                | Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6                         |
| Control:*      | Calibración                              | Procedimiento: ES-DPR-001   |
| Fecha control: | 06/08/2023                               | Próximo control: 06/08/2025   |
| Familia:       | DPR-001                                  | Pies de rey 0 - 150 mm  |
| Resultado:     | <input checked="" type="checkbox"/> Apto | Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 1,28 \text{ mm}(K=2)$ |


General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

|                      |                                |                                  |                 |
|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie:         | K-874                          | Marca/Modelo:                    | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:*            | Test Normal - 10 - 3 - v1-0001 | Temperatura:                     | 20 ± 1 °C       |
| Humedad:             | 50 ± 10 %                      |                                  |                 |
| Presión atmosférica: |                                |                                  |                 |
| Verificador:         | ADMIN                          | <input type="checkbox"/> Ajustes |                 |
| Incidencias:         |                                | Descripción:                     |                 |

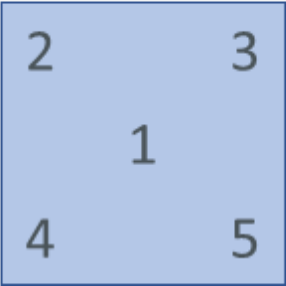
| <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Archivos vinculado</span> </div> |                      |  |       |                                     |
|--|----------------------|--|-------|-------------------------------------|
| Orden  | Código               | Descripción  | Valor |                                     |
| 1  | Identificación co... |  |       | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2  | Estado general ...   | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... |       | <input checked="" type="checkbox"/> |

| <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>General</span> <span>Atributos</span> <span>Variables</span> <span>Patrones</span> <span>Archivos vinculados</span> <span>Archivos adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div> |           |                 |                   |        |                      |  |             |
|--|-----------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|--|-------------|
| Possibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre(*1) | Error  | I. (corrección nula) | Resultado                                | No apto por |
| Possibilidad 1   | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,7773 mm (k=2)   | 0,5 mm | 1,28 mm (k=2)        | <input checked="" type="checkbox"/> Apto |             |

| <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Puntos de control</span> <span>Excentricidad</span> <span>Histéresis</span> <span>Gráfico</span> <span>Audit Trail</span> </div> |              |    |            |            |            |            |            |          |                   |            |                |      |       |
|--|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|-------|
| Referencia = Nominal Patrón + Desviación   |              |    |            |            |            |            |            |          |                   |            |                |      |       |
| Referencia mm  | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K    | Vef   |
| 5  | 0,1          | 2  | 5,100      | 5,200      | 5,300      | 5,400      | 5,500      | 5,3000   | 0,1581            | -0,3000    | 0,7773         | 2,00 | 9.999 |
| 10   | 0,1          | 2  | 10,000     | 11,000     |            |            |            | 10,5000  | 0,7071            | -0,5000    | 0,7773         | 2,00 | 9.999 |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>32 / 95</b> |

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Audit Trail



Nominal: 5   
Unidades: \* mm  
Valor 1: 5,5   
Valor 2: 5,2   
Valor 3: 5,3   
Valor 4: 5,4   
Valor 5: 4,5   
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Puntos de control
Excentricidad
Histéresis
Gráfico
Audit Trail

Nominal: 6   
Unidades: \* mm  
Creciente: 5,5   
Decreciente: 6,5   
Recorrido: 1 i. típica: 0,2887

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

|   |  |                         |  |          |  |              |  |           |  |                     |  |                   |  |             |  |
|---|--|-------------------------|--|----------|--|--------------|--|-----------|--|---------------------|--|-------------------|--|-------------|--|
| Datos generales   |  | Posibilidades de medida |  | Historia |  | Aplicaciones |  | Controles |  | Archivos Vinculados |  | Archivos Adjuntos |  | Audit Trail |  |
| <div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></div> |  |                         |  |          |  |              |  |           |  |                     |  |                   |  |             |  |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

Definición del control

Patrones

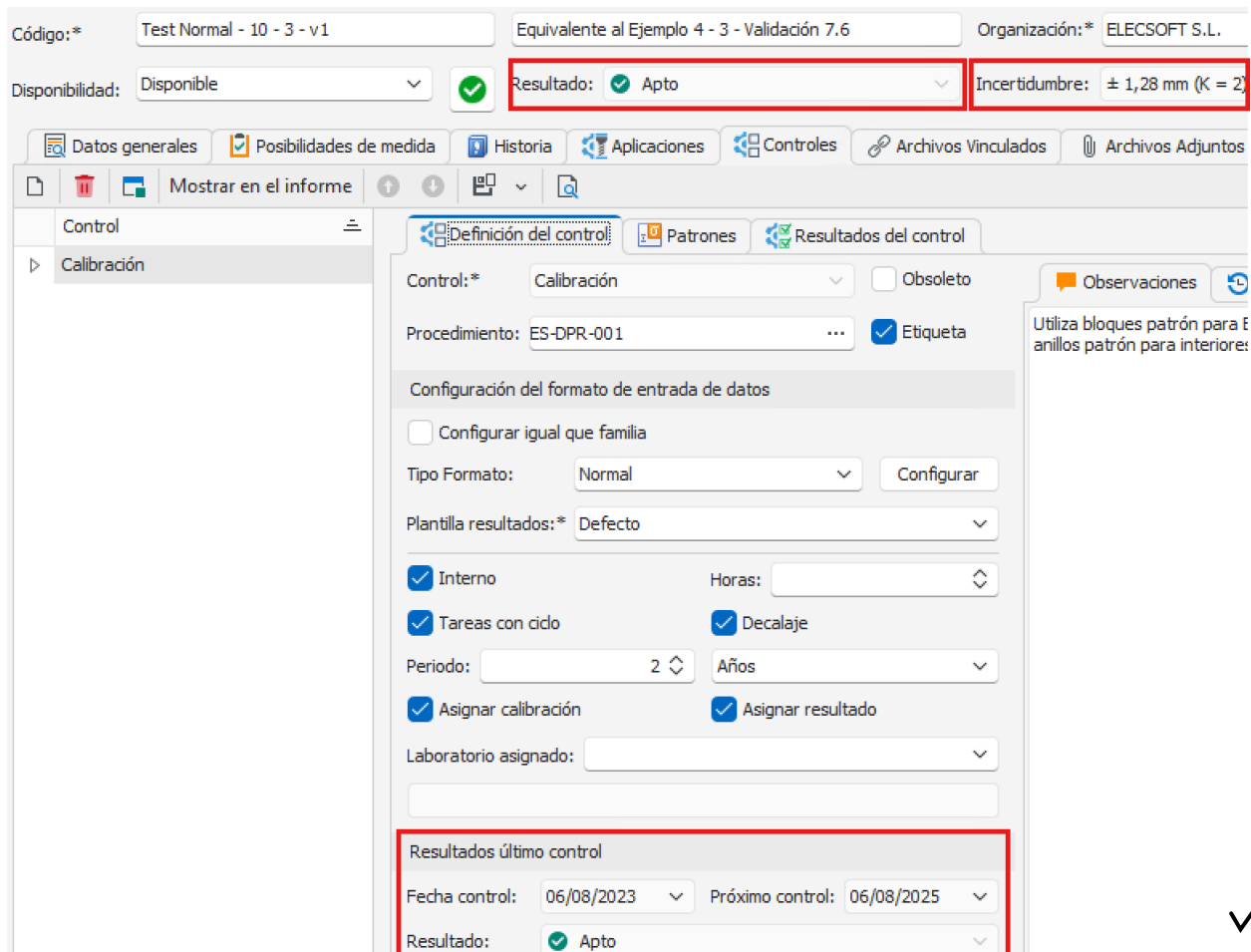
Resultados del control

Control especial

|   | Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe            | Incidencia | Laboratorio |
|---|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-------------|
| ▶ | Co...     | 06/08/2023    | 1,28          |           |   | 2 mm          | Apto      | ADMIN       | Test Normal - 1... |            |             |



✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:




The screenshot displays the 'Definición del control' (Control Definition) window in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control configuration and results.

**Control Configuration Section:**

- Código:\*** Test Normal - 10 - 3 - v1
- Equivalente al Ejemplo 4 - 3 - Validación 7.6**
- Organización:\*** ELECSOFT S.L.
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** Apto (highlighted with a red box)
- Incertidumbre:** ± 1,28 mm (K = 2) (highlighted with a red box)
- Control:\*** Calibración
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
  - ☐ Configurar igual que familia
  - Tipo Formato:** Normal
  - Plantilla resultados:\*** Defecto
  - ☒ Interno
  - ☒ Tareas con ciclo
  - Periodo:** 2
  - ☒ Asignar calibración
  - ☒ Asignar resultado
  - Laboratorio asignado:**
- Resultados último control (highlighted with a red box):**
  - Fecha control:** 06/08/2023
  - Próximo control:** 06/08/2025
  - Resultado:** Apto

On the right side, there is an 'Observaciones' (Observations) section with a note: 'Utiliza bloques patrón para f... anillos patrón para interiores...'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>34 / 95</b> |

(Test Normal – 11 – 3 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06$  mm (K =

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados  
 ☐ Archivos Adjuntos  
 ☐ Audit

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               |

Control calibración

☒ Datos generales  
 ☒ Posibilidades de medida  
 ☐ Historia  
 ☐ Aplicaciones  
 ☐ Controles  
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe  
 ☐ Definición del control  
 ☐ Patrones  
 ☐ Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años

☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ☒ No Apto

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:  K equipo: K=2, Hipótesis datos tipo A fiables.

Coficiente desviación:  1 Divisor desviación: N-1

Coficiente resolución:  0,5 Incertidumbre global: Máxima

Coficiente excentricidad:  0 Globalización resultado corrección nula: Según GUM, I. total = error max. + I. Max

Coficiente histéresis:  0 Coeficiente error:  0

Otras incert. típicas:  0 (Mismas unidades que div. de escala)

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura ☒ Introducir humedad ☒ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☒ Anotar ajustes

Campos adicionales cabecera

Campo 1:  Campo 2:

Campo 3:  Campo 4:

Campo 5:  Campo 6:

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden                                 | Código                             | Descripción   |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                                    |   |
| 1                                     | Identificación correcta            |   |
| 2                                     | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Orden                                 | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I                          |
|---------------------------------------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |         |      |     |        |            |               |                                     |
| 1                                     | Medida 1    | 5       |      | ... | 5      |            |               | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2                                     | Medida 2    | 10      |      | ... | 5      |            |               | <input checked="" type="checkbox"/> |

Configuración de patrones
 


Audit Trail

|  | O...                                  | Patrón        | ... | Posibilidad | ... | Nominal | %                        | Unidades | Obten...                 |
|--|---------------------------------------|---------------|-----|-------------|-----|---------|--------------------------|----------|--------------------------|
|  | Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |     |             |     |         |                          |          |                          |
|  | 1                                     | Ficha Patr... | ... |             | ... | 2       | <input type="checkbox"/> |          | <input type="checkbox"/> |
|  | 2                                     | Ficha Patr... | ... |             | ... | 3       | <input type="checkbox"/> |          | <input type="checkbox"/> |
|  | 3                                     | Ficha Patr... | ... |             | ... | 2       | <input type="checkbox"/> |          | <input type="checkbox"/> |
|  | 4                                     | Ficha Patr... | ... |             | ... | 3       | <input type="checkbox"/> |          | <input type="checkbox"/> |

Nominal total:
 

10,

|  |   |   |
|--|---|---|
| Código:  | Test Normal - 11 - 3 - v1                         | Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6                         |
| Control:*  | Calibración                                       | Procedimiento: ES-DPR-001   |
| Fecha control:   | 06/08/2023  | Próximo control: 06/08/2025   |
| Familia:   | DPR-001   | Pies de rey 0 - 150 mm  |
| Resultado:   | <span style="color: red;">✖</span> No Apto (IMax) | Incertidumbre Global (corrección nula) $I = \pm 0,06 \text{ mm}(K=2)$ |
| <div> <div>General</div> <div>Atributos</div> <div>Variables</div> <div>Patrones</div> <div>Archivos adjuntos</div> <div>Archivos vinculados</div> <div>Audit Trail</div> </div> |   |   |
| Nº de serie:   | K-874   | Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897   |
| Informe:*  | Test Normal - 11 - 3 - v1-0001                    | Temperatura: $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$                      |
| Humedad:   | $50 \pm 10 \text{ } \%$                           |   |
| Presión atmosférica:   |   |   |
| Verificador:   | ADMIN   | <input type="checkbox"/> Ajustes                                      |
| Incidencias:   |   | Descripción:  |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 37 / 95 |

| General        | Atributos            | Variables  | Patrones | Archivos adjuntos | Archivos vinculados |
|----------------|----------------------|--|----------|-------------------|---------------------|
| Definir vistas |                      | Default  |          |                   |                     |
| Orden          | Código               | Descripción  | Valor    |                   |                     |
| 1              | Identificación co... |  | ✓        |                   |                     |
| 2              | Estado general ...   | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador e... | ✓        |                   |                     |

| General        | Atributos | Variables       | Patrones        | Archivos vinculados | Archivos adjuntos    | Audit Trail |           |             |
|----------------|-----------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------------|-------------|-----------|-------------|
| Possibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre   | Error               | I. (corrección nula) | I. Máx.     | Resultado | No apto por |
| Possibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,0289 mm (k=2) | 0,026 mm            | 0,06 mm (k=2)        | 0,05 mm     | No Apto   | IMax        |

| Puntos de control                        | Gráfico              | Audit Trail  |    |            |            |            |            |            |          |                   |            |           |      |  |
|--|----------------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|--|
| Referencia = Nominal Patrón + Desviación |                      |              |    |            |            |            |            |            |          |                   |            |           |      |  |
| Referencia mm                            | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. mm | K    |  |
| 5  | 2/3                  | 0,0001       | 2  | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,0000   | 0,0000            | 0,0000     | 0,0029    | 2,00 |  |
| 10                                       | 2/3/2/3              | 0,0002       | 2  | 10,070     | 10,050     | 10,000     | 10,000     | 10,010     | 10,0260  | 0,0321            | -0,0260    | 0,0289    | 2,00 |  |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:



| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia     | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |                    |                |           |   |               |
|-----------------|-------------------------|--------------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|
| Orden           | Possibilidad            | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad    | Div. esc.           | Und. D.E.         | EMA         | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. |
| 1               | Possibilidad 1          | 0            | 10 mm        |           | 0,01 mm             |                   |             | 0,04               | 0,05           | 0,06      |   | 2 mm          |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:





| Definición del control | Patrones      | Resultados del control |           |   |               |           |             |                                |            |             |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|------------|-------------|
| Control especial       |               |                        |           |   |               |           |             |                                |            |             |
| Tipo d...              | Fecha control | Incertidumbre          | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe                        | Incidencia | Laboratorio |
| Co...                  | 06/08/2023    | 0,06                   |           | 2 | mm            | No Apto   | ADMIN       | Test Normal - 11 - 3 - v1-0001 |            |             |


- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código: \* Test Normal - 11 - 3 - v1      Equivalente al Ejemplo 5 - 3 - Validación 7.6      Organización: \* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible            Resultado:  No Apto      Incertidumbre:  $\pm 0,06 \text{ mm (K = 2)}$


Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos



Mostrar en el informe            

Control   

Calibración


Definición del control   Patrones   Resultados del control


Control: \* Calibración      Obsoleto


Procedimiento: ES-DPR-001       Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar


Plantilla resultados: \* Defecto   

☒ Interno   Horas: 



☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje



Periodo: 2      Años   


☒ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 

Resultados último control


Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025   

Resultado:  No Apto   

Observaciones   

Utiliza bloques patrón para E: anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 39 / 95 |

(Test Normal – 12 – 2 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test Normal - 12 - 2 - v1      Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6

Disponibilidad: Disponible      Resultado: ✗ No Apto      Incertidumbre: ± 0,04 mm (K =

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               |

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados

Mostrar en el informe
↑
↓
📄
🔍

Control

Calibración

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control:\* Calibración      ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Normal      Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☒ Interno      Horas:

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje

Periodo: 2      Años


☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 06/08/2023      Próximo control: 06/08/2025

Resultado: ✗ No Apto

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 40 / 95 |

## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

|                            |     |  |                                      |
|----------------------------|-----|--|--------------------------------------|
| Coficiente incert. patrón: |     | K equipo:                                | K=2. Hipótesis datos tipo A fiables. |
| Coficiente desviación:     | 1   | Divisor desviación:                      | N-1                                  |
| Coficiente resolución:     | 0,5 | Incertidumbre global:                    | Máxima                               |
| Coficiente excentricidad:  | 0   | Globalización resultado corrección nula: | Incluir incer. típica del error      |
| Coficiente histéresis:     | 0   | Coficiente error:                        | 1                                    |
| Otras incert. típicas:     | 0   | (Mismas unidades que div. de escala)     |                                      |

Configuración de entradas

|  |  |   |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)         | <input type="checkbox"/> Duración                      | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes      |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

| Orden                                 | Código                             | Descripción   |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                                    |   |
| 1                                     | Identificación correcta            |   |
| 2                                     | Estado general del equipo correcto | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |

General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | Default       |
| 2 | Posibilidad 1 |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1'

☒ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 3 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☐ Aceptación por IMax ☒ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☐ Datos diferenciales Unidad dato diferencial: Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias


☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Orden                                 | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I                          |
|---------------------------------------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |         |      |     |        |            |               |                                     |
| 1                                     | Medida 1    | 5       |      | ... | 5      |            |               | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2                                     | Medida 2    | 10      |      | ... |        | 5          |               | <input checked="" type="checkbox"/> |



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>41 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |                           |   |
|----------------|---------------------------|---|
| Código:        | Test Normal - 12 - 2 - v1 | Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6             |
| Control:*      | Calibración               | Procedimiento: ES-DPR-001                                 |
| Fecha control: | 06/08/2023                | Próximo control: 06/08/2025                               |
| Familia:       | DPR-001                   | Pies de rey 0 - 150 mm                                    |
| Resultado:     | No Apto (ATR-EMA)         | Incertidumbre Global (corrección nula) I = ± 0,04 mm(K=2) |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

|                      |                                |                                  |                 |
|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie:         | K-874                          | Marca/Modelo:                    | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:*            | Test Normal - 12 - 2 - v1-0001 | Temperatura:                     | 20 ± 1 °C       |
| Humedad:             | 50 ± 10 %                      |                                  |                 |
| Presión atmosférica: |                                |                                  |                 |
| Verificador:         | ADMIN                          | <input type="checkbox"/> Ajustes |                 |
| Incidencias:         |                                | Descripción:                     |                 |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Definir vistas
Default

| Orden | Código                 | Descripción   | Valor | Anotaciones |
|-------|------------------------|---|-------|-------------|
| 1     | Identificación corr... |   |       |             |
| 2     | Estado general del...  | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es corre... |       |             |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos vinculados
Archivos adjuntos
Audit Trail

| Possibilidad   | Rango     | División escala | Incertidumbre(*1) | Error    | EMA     | Resultado | No apto por |
|----------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|---------|-----------|-------------|
| Possibilidad 1 | 0 - 10 mm | 0,01 mm         | 0,04 mm (k=2)     | 0,016 mm | 0,04 mm | No Apto   | EMA         |

Puntos de control
Gráfico
Audit Trail


**Referencia = Nominal Patrón + Desviación**

| Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 mm | Valor 2 mm | Valor 3 mm | Valor 4 mm | Valor 5 mm | Media mm | Desv. estándar mm | Correc. mm | Incer. (*1) mm | K    |
|---------------|----------------------|--------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|----------|-------------------|------------|----------------|------|
| 5             | 2/3                  | 0,0001       | 2  | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,000      | 5,0000   | 0,0000            | 0,0000     | 0,0029         | 2,00 |
| 10            | 2/3/2/3              | 0,0002       | 2  | 10,010     | 10,020     | 10,030     | 10,020     | 10,000     | 10,0160  | 0,0114            | -0,0160    | 0,0337         | 2,00 |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 42 / 95 |

- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden                                 | Posibilidad   | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA  | Incertidumbre m... | Incertidumb... | Pendiente | K | Unid. Incert. |
|---------------------------------------|---------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|------|--------------------|----------------|-----------|---|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |               |              |              |        |           |           |      |                    |                |           |   |               |
| 1                                     | Posibilidad 1 | 0            | 10 mm        |        | 0,01 mm   |           | 0,04 | 0,05               | 0,04           |           |   | 2 mm          |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:


| Tipo d... | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe            | Incidencia | Laboratorio |
|-----------|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-------------|
| Co...     | 06/08/2023    | 0,04          |           |   | 2 mm          | No Apto   | ADMIN       | Test Normal - 1... |            |             |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test Normal - 12 - 2 - v1      Equivalente al Ejemplo 6 - 2 - Validación 7.6      Organización:\* ELECSOFT S.L.


Disponibilidad: Disponible      Resultado: No Apto      Incertidumbre: ± 0,04 mm (K = 2)

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>Control</b><br>Calibración  | Definición del control    Patrones    Resultados del control                                      |  |
|  | Control:* Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto   |  |
|  | Procedimiento: ES-DPR-001 <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta                            |  |
|  | Configuración del formato de entrada de datos   |  |
|  | <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia   |  |
|  | Tipo Formato: Normal <input type="button" value="Configurar"/>                                    |  |
|  | Plantilla resultados:* Defecto  |  |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> Interno    Horas:   |  |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje |  |
|  | Período: 2    Años  |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado  |   |  |
| Laboratorio asignado:  |   |  |
| <div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <b>Resultados último control</b><br/>         Fecha control: 06/08/2023    Próximo control: 06/08/2025<br/>         Resultado: No Apto       </div> |   |  |

Observaciones    

Utiliza bloques patrón para E  
anillos patrón para interiores

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>43 / 95</b> |

(Test Normal – 16 – 01 – v1)

Posibilidades:















|   | Posibilidad                           | Nominal Min. | Nominal M... | Unidad  | Div. e... | Und. D... | EMA      | I. Máx. | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. I... |
|---|---------------------------------------|--------------|--------------|---------|-----------|-----------|----------|---------|---------------|-----------|---|------------|
|   | Pulse aquí para añadir una nueva fila |              |              |         |           |           |          |         |               |           |   |            |
| ▶ | 1 Exteriores                          | 0            | 150 mm       | 0,01 mm | 0,02      | 0,01      | 0,0139   |         |               |           |   | 2 mm       |
|   | 2 Interiores                          | 0            | 150 mm       | 0,01 mm | 0,02      | 0,01      | 0,005829 |         |               |           |   | 2 mm       |

Control calibración

|  |   |
|--|---|
| <b>Datos generales</b>   <b>Posibilidades de medida</b>   Historia   Aplicaciones   Controles   Equipos relacionados   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit Trail   |   |
| Mostrar en el informe   ↑   ↓   [Icono]   [Icono]  |   |
| <b>Control</b><br>▶ <b>Calibración</b>   | <b>Definición del control</b>   Patrones   Resultados del control |
| Control:* Calibración <input type="checkbox"/> Obsoleto<br>Procedimiento: ES-DPR-001 ... <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta  |   |
| <b>Configuración del formato de entrada de datos</b>   |   |
| <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia<br>Tipo Formato: Normal <input type="button" value="Ver conf."/><br>Plantilla resultados:* Defecto   |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/><br><input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje<br>Periodo: 2 <input type="text"/> Años <input type="text"/><br><input checked="" type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado<br>Laboratorio asignado: <input type="text"/> |   |

Configuración del control

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <b>General</b>   Atributos   Variables   Otros patrones   Audit Trail |  |   |   |
| <b>Parámetros del cálculo de incertidumbre</b>                        |  |   |   |
| Coefficiente incert. patrón:  | 1 <input type="text"/>                                 | K equipo:   | Según grados de libertad efectivos        |
| Coefficiente desviación:  | 1 <input type="text"/>                                 | Divisor desviación:                                     | N-1                                       |
| Coefficiente resolución:  | 1 <input type="text"/>                                 | Incertidumbre global:                                   | Máxima                                    |
| Coefficiente excentricidad:   | 0 <input type="text"/>                                 | Globalización resultado corrección nula:                | Según GUM. I. total = error max. + I. Max |
| Coefficiente histéresis:  | 0 <input type="text"/>                                 | Coefficiente error:                                     | 0 <input type="text"/>                    |
| Otras incert. típicas:  | 0 <input type="text"/>                                 | (Mismas unidades que div. de escala)                    |   |
| <b>Configuración de entradas</b>                                      |  |   |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Introducir temperatura            | <input checked="" type="checkbox"/> Introducir humedad | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |   |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio)                    | <input type="checkbox"/> Duración                      | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes      |   |

|  |  |           |                                       |           |   |                |  |             |  |
|--|--|-----------|---------------------------------------|-----------|---|----------------|--|-------------|--|
| General  |  | Atributos |                                       | Variables |   | Otros patrones |  | Audit Trail |  |
| <div><div></div></div> |  |           |                                       |           |   |                |  |             |  |
| Orden  |  |           | Código                                |           | Descripción   |                |  |             |  |
|   |  |           | Pulse aquí para añadir una nueva fila |           |   |                |  |             |  |
|   |  |           | 1 Identificación correcta             |           |   |                |  |             |  |
|  |  |           | 2 Estado general del equipo correcto  |           | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta |                |  |             |  |
|  |  |           | 3 Puntas de exteriores correctas      |           |   |                |  |             |  |
|  |  |           | 4 Puntas de interiores correctas      |           |   |                |  |             |  |
|  |  |           | 5 Sonda de profundidad correcta       |           |   |                |  |             |  |



| General           | Atributos   | Variables                                       | Other standards   | Audit Trail                      |
|-------------------|---|---|---|----------------------------------|
| Or... Posibilidad | Configuración posibilidad                               | Audit Trail                                     |   |                                  |
| 1 Default         | Posibilidad:*   | Exteriores                                      | Filtro posibilidad:   | [Posibilidad] = 'Exteriores' ... |
| 2 Exteriores      | <input type="checkbox"/> Redondear I. a D.E.            | <input type="checkbox"/> Decimales auto         | Decimales:  | 0                                |
| 3 Interiores      | <input checked="" type="checkbox"/> Aceptación por IMax | <input type="checkbox"/> Aceptación por EMA     | Tipo de patrón:   | Formulario de configuraci...     |
|                   | <input checked="" type="checkbox"/> Datos diferenciales | Unidad dato diferencial:                        | µm  | Tipo de lectura de patrón:       |
|                   | <input type="checkbox"/> Referencia equipo              | Fórmula otras incert. típicas:                  |   |                                  |
|                   | <input type="checkbox"/> Incertidumbre por tramos       | Segmentos:                                      | 1   |                                  |
| Tolerancias       |   |   |   |                                  |
|                   | <input type="checkbox"/> Tolerancia por punto           | <input type="checkbox"/> Aceptación tol. punto  | <input type="checkbox"/> Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto          |                                  |
|                   | <input type="checkbox"/> Tolerancia valor medio         | <input type="checkbox"/> Aceptación valor medio | <input type="checkbox"/> Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio |                                  |
|                   | <input type="checkbox"/> Introducir fórmula tolerancias | Fórmula tol.:                                   |   |                                  |
| Orden             | Descripción   | Nominal   | P...  | ...                              |
| 1                 |   | 30  | ...   | mm                               |
| 2                 |   | 60  | ...   | mm                               |
| 3                 |   | 90  | ...   | mm                               |
| 4                 |   | 120   | ...   | mm                               |
| 5                 |   | 150   | ...   | mm                               |



General Atributos Variables Other standards Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |            |
|---|------------|
| 1 | Default    |
| 2 | Exteriores |
| 3 | Interiores |

Configuración posibilidad Audit Trail

Posibilidad:\* Interiores Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Interiores' ...

☐ Redondear I. a D.E. ☐ Decimales auto Decimales: 2 Tipo de patrón: Formulario de configuraci...

☒ Aceptación por IMax ☐ Aceptación por EMA ☐ El usuario puede modificar el nominal

☒ Datos diferenciales Unidad dato diferencial:  $\mu\text{m}$  Tipo de lectura de patrón: No leer

☐ Referencia equipo Fórmula otras incert. típicas:

☐ Incertidumbre por tramos Segmentos: 1

Tolerancias

☐ Tolerancia por punto ☐ Aceptación tol. punto ☐ Usar incertidumbre en el cálculo de tolerancias por punto

☐ Tolerancia valor medio ☐ Aceptación valor medio ☐ Utilizar incertidumbre en el cálculo de tolerancia por valor medio

☐ Introducir fórmula tolerancias Fórmula tol.:

| Orden | Descripción | Nominal | P... | ... | Unidad | Reitera... | Documentación | Calcular I                          |
|-------|-------------|---------|------|-----|--------|------------|---------------|-------------------------------------|
| 1     |             | 35      |      |     | mm     | 5          |               | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2     |             | 60      |      |     | mm     | 5          |               | <input checked="" type="checkbox"/> |

## Nuevo resultado

Código:\* Test Normal - 16 - 01 - v1 Descripción: Datos Diferenciales

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DPR-001

Fecha control: 09/09/2025 Próximo control: 09/09/2027

Familia: DPR-01-01 Pies de rey 0 - 150 mm

Resultado: ☒ No Apto (IMax) Incertidumbre Global (corrección nula)  $I = \pm 0,0139 \text{ mm}(K=2)$

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe:\* Test Normal - 16 - 01 - v1-0002 Temperatura:  $20 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Humedad:  $50 \pm 10 \%$

Presión atmosférica:

Verificador: ADMIN Ajustes


Incidencias: Descripción: Sin incidencias

Observaciones:

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

Definir vistas Default

| Orden | Código                     | Descripción   | Correcto                            | Anotaciones |
|-------|----------------------------|---|-------------------------------------|-------------|
| 1     | Identificación correcta    |   | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
| 2     | Estado general del equi... | No existen golpes y la legibilidad del nonio o visualizador es correcta | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
| 3     | Puntas de exteriores c...  |   | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
| 4     | Puntas de interiores co... |   | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
| 5     | Sonda de profundidad ...   |   | <input checked="" type="checkbox"/> |             |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 46 / 95 |

|  |             |            |                 |                   |          |                      |         |                      |         |
|--|-------------|------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|---------|----------------------|---------|
| <div><div>General</div><div>Atributos</div><div>Variables</div><div>Patrones</div><div>Archivos vinculados</div><div>Archivos adjuntos</div><div>Audit Trail</div></div> |             |            |                 |                   |          |                      |         |                      |         |
|  | Posibilidad | Rango      | División escala | Incertidumbre     | Error    | I. (corrección nula) | I. Máx. | Resultado            | No apto |
| ▶  | Exteriores  | 0 - 150 mm | 0,01 mm         | 0,0059 mm (k=2)   | 0,008 mm | 0,0139 mm (k=2)      | 0,01 mm | <div>✖ No Apto</div> | IMax    |
|  | Interiores  | 0 - 150 mm | 0,01 mm         | 0,005829 mm (k=2) | 0 mm     | 0,005829 mm (k=2)    | 0,01 mm | <div>✔ Apto</div>    |         |

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

| Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 µm (Incr.) | Valor 2 µm (Incr.) | Valor 3 µm (Incr.) | Valor 4 µm (Incr.) | Valor 5 µm (Incr.) | Media µm | Desv. estándar µm | Correc. µm | Incer. mm | K    | Vef   |
|---------------|----------------------|--------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|-------|
| ▷ 29,99999    | 30                   | 0,0001       | 2  | 1                  | 1                  | 1                  | 0                  | 0                  | 0,6      | 0,5               | -0,6       | 0,0058    | 2,00 | 9.999 |
| 60            | 60                   | 0,00011      | 2  | 1                  | 2                  | 3                  | 4                  | 5                  | 3,0      | 1,6               | -3,0       | 0,0059    | 2,00 | 1.249 |
| 89,99999      | 60/30                | 0,000149     | 2  | 10                 | 9                  | 8                  | 7                  | 6                  | 8,0      | 1,6               | -8,0       | 0,0059    | 2,00 | 1.250 |
| 120,00034     | 100/20               | 0,00021      | 2  | 0                  | 0                  | 0                  | 0                  | 0                  | 0,0      | 0,0               | 0,0        | 0,0058    | 2,00 | 9.999 |
| 150,00033     | 100/30/20            | 0,000233     | 2  | 0                  | 0                  | 0                  | 0                  | 0                  | 0,0      | 0,0               | 0,0        | 0,0058    | 2,00 | 9.999 |

|   |             |            |                 |                   |          |                      |         |           |
|---|-------------|------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|---------|-----------|
| <div>GeneralAtributosVariablesPatronesArchivos vinculadosArchivos adjuntosAudit Trail</div> |             |            |                 |                   |          |                      |         |           |
|   | Posibilidad | Rango      | División escala | Incertidumbre     | Error    | I. (corrección nula) | I. Máx. | Resultado |
|   | Exteriores  | 0 - 150 mm | 0,01 mm         | 0,0059 mm (k=2)   | 0,008 mm | 0,0139 mm (k=2)      | 0,01 mm | No Apto   |
|   | Interiores  | 0 - 150 mm | 0,01 mm         | 0,005829 mm (k=2) | 0 mm     | 0,005829 mm (k=2)    | 0,01 mm | Apto      |

Puntos de control

Gráfico

Audit Trail

Referencia = Nominal Patrón + Desviación

Descripción:

Documentación:

|   | Referencia mm | Composición patrones | I. patrón mm | Ko | Valor 1 µm (Incr.) | Valor 2 µm (Incr.) | Valor 3 µm (Incr.) | Valor 4 µm (Incr.) | Valor 5 µm (Incr.) | Media µm | Desv. estándar µm | Correc. µm | Incer. mm | K    | Vef   |
|---|---------------|----------------------|--------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------|-------------------|------------|-----------|------|-------|
| ▷ | 35,0017       | 35                   | 0,0008       | 2  | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,000    | 0,000             | 0,000      | 0,005829  | 2,00 | 9.999 |
|   | 60,003        | 60                   | 0,0008       | 2  | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,00               | 0,000    | 0,000             | 0,000      | 0,005829  | 2,00 | 9.999 |


Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

|                                       |  |                         |  |              |  |              |  |           |  |                      |  |                     |  |                   |  |               |  |           |  |   |  |            |  |
|---------------------------------------|--|-------------------------|--|--------------|--|--------------|--|-----------|--|----------------------|--|---------------------|--|-------------------|--|---------------|--|-----------|--|---|--|------------|--|
| Datos generales                       |  | Posibilidades de medida |  | Historia     |  | Aplicaciones |  | Controles |  | Equipos relacionados |  | Archivos Vinculados |  | Archivos Adjuntos |  | Audit Trail   |  |           |  |   |  |            |  |
| Posibilidad                           |  | Nominal Mín.            |  | Nominal M... |  | Unidad       |  | Div. e... |  | Und. D...            |  | EMA                 |  | I. Máx.           |  | Incertidumbre |  | Pendiente |  | K |  | Unid. I... |  |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |  |                         |  |              |  |              |  |           |  |                      |  |                     |  |                   |  |               |  |           |  |   |  |            |  |
| 1 Exteriores                          |  | 0                       |  | 150 mm       |  | 0,01 mm      |  |           |  | 0,02                 |  | 0,01                |  |                   |  | 0,0139        |  |           |  |   |  | 2 mm       |  |
| 2 Interiores                          |  | 0                       |  | 150 mm       |  | 0,01 mm      |  |           |  | 0,02                 |  | 0,01                |  |                   |  | 0,005829      |  |           |  |   |  | 2 mm       |  |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

|   |  |               |  |
|---|--|---------------|--|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |               |  |
| Revisión: 6   | Fecha: 26/01/2026  | Hoja: 47 / 95 |  |

| <div> <div>Definición del control</div> <div>Patrones</div> <div>Resultados del control</div> </div> <div> <div>Control especial</div> <div>Plantilla datos</div> </div> |               |               |           |   |               |           |             |                    |             |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------|-------------|
| Tipo d...  | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe            | Incendencia |
| Co...  | 09/09/2025    | 0,0139        |           |   | 2 mm          | No Apto   | ADMIN       | Test Normal - 1... |             |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\*

Test Normal - 16 - 01 - v1

Datos Diferenciales

Organización:\*

ELECSOFT S.L.

Disponibilidad:

Disponible

Resultado:

No Apto

Incertidumbre:

± 0,0139 mm (K = 2)

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Aplicaciones

Controles

Equipos relacionados

Archivos Vinculados

Archivos

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control

Patrones

Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DPR-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Normal

Configurar

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

09/09/2025

Próximo control:

09/09/2027

Resultado:

No Apto


Observaciones

Audit Trail

Utiliza bloques patrón para Exteriores y prof

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>48 / 95</b> |

Útil

(Test – Útil – 01 – v1 )

Posibilidades:

Código:\*

Disponibilidad:  ☒ Resultado: ☒ No Apto

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

| Orden | Posibilidad   | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad |
|-------|---------------|---------|-----------|-----------|--------|
| 1     | Posibilidad 1 | 5       | 0,5       | -0,3      | mm     |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | 0,5       | -0,3      | mm     |

Control calibración

☐ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

☐ Mostrar en el informe
 ☐ Definición del control
 ☒ Resultados del control

Control:\*  ☐ Obsoleto

Procedimiento:  ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\*

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:



## Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coefficiente incert. patrón: 1 K equipo: Según grados de libertad efe...

Coefficiente desviación: 1 Divisor desviación: N-1

Coefficiente error: 1 Incertidumbre global: No se calcula

Otras incert. típicas: 0,0025 (Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales: 4

☒ Tolerancias por punto ☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura ☐ Introducir humedad ☐ Presión atmosférica

☐ Introducir coste (Precio) ☐ Duración ☐ Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

1 Default

2 Posibilidad 1

3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 5

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,02

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Induir C en la I

Patrones

Patrón 1: ... Posibilidad 1: ...

Patrón 2: ... Posibilidad 2: ...

Patrón 3: ... Posibilidad 3: ...

Patrón 4: ... Posibilidad 4: ...

Patrón 5: ... Posibilidad 5: ...

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

- 1 Default
- 2 Posibilidad 1
- 3 Posibilidad 2

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 10

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,03

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas: ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

## Nuevo resultado

Código: Test - Util - 01 - v1

Control:\* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: ☒ No Apto (Tol)

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /


Informe:\* Test - Util - 00 - 1 - v1-0001

Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

| Orden | Posibilidad   | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1     | Posibilidad 1 | 5       | -0,3                | 0,5                 | mm          | 0,02                | 2        | 5,0000  | 5,1000  | 4,7000  | 4,7010  | 5,2000  |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | -0,3                | 0,5                 | mm          | 0,03                | 2        | 10,0000 | 10,1000 | 10,2000 | 10,5000 | 10,5001 |

| Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Valor 9 | Valor 10 | Media   | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K    | Vef   | Resultado (Tol.) |
|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-------|------------------|
| 100     |         |         |         |          | 4,94020 | 0,22996        | 0,05980    | 0,29016      | mm            | 2,43 | 7     | OK               |
| 01      | 10,3000 | 10,5000 | 9,7001  | 10,5000  | 10,4950 | 10,27952       | -0,27952   | 0,58676      | mm            | 2,00 | 1.122 | No OK            |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>51 / 95</b> |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

<

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| <div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div> |               |               |           |   |               |  |             |                                |             |             |               |  |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|--|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|---------------|--|
| Control especial   |               |               |           |   |               |  |             |                                |             |             |               |  |
| Tipo d...  | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado                                  | Verificador | Informe                        | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |  |
| Co...  | 09/08/2023    |               |           |   |               | <span style="color: red;">✗</span> No Apto | ADMIN       | Test - Util - 00 - 1 - v1-0001 |             |             | GENERAL-VF-01 |  |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Útil - 01 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✔ Resultado: ✘ No Apto Incertidumbre:

**Definición del control**

Control:\* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ✔ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Útil Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas: Horas

☒ Tareas con ciclo ✔ Decalaje

Periodo: 2 Años

☒ Asignar calibración ✔ Asignar resultado

Laboratorio asignado: Laboratorio

**Resultados último control**

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025


Resultado: ✘ No Apto

- ✔ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

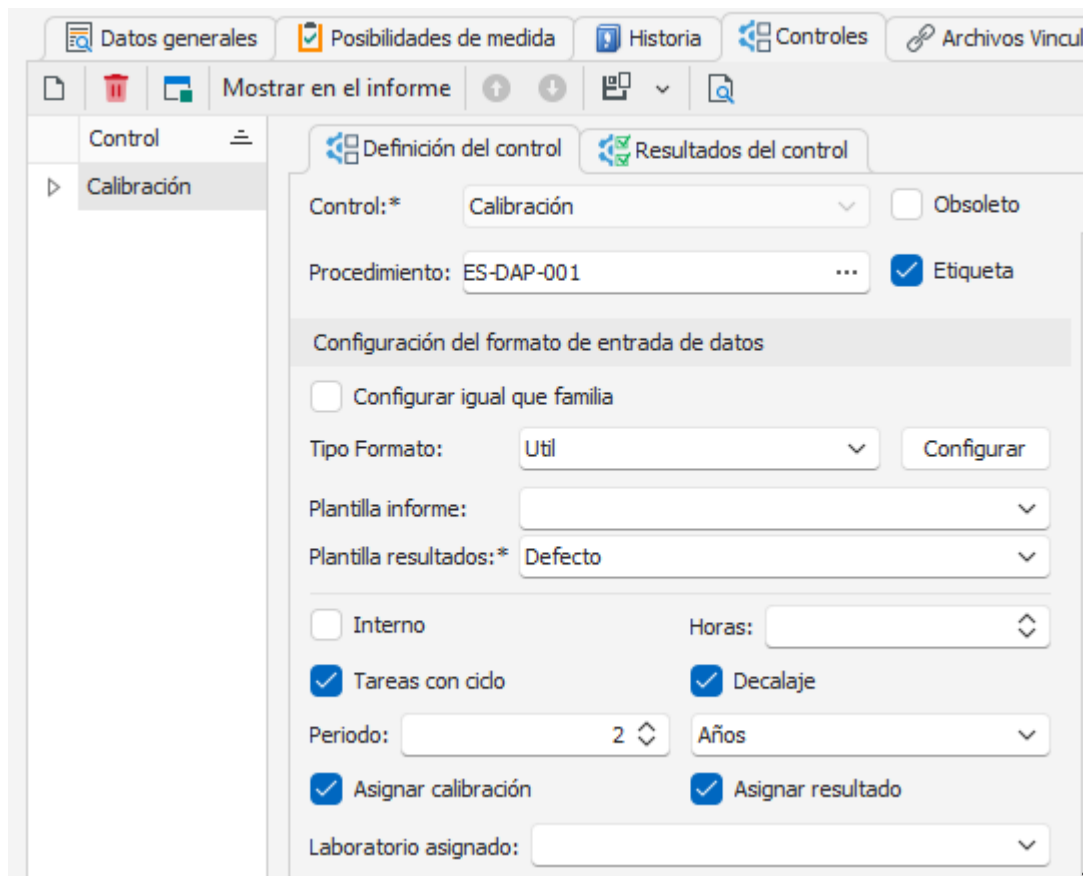
(Test – Útil – 03 – v1)

Posibilidades:

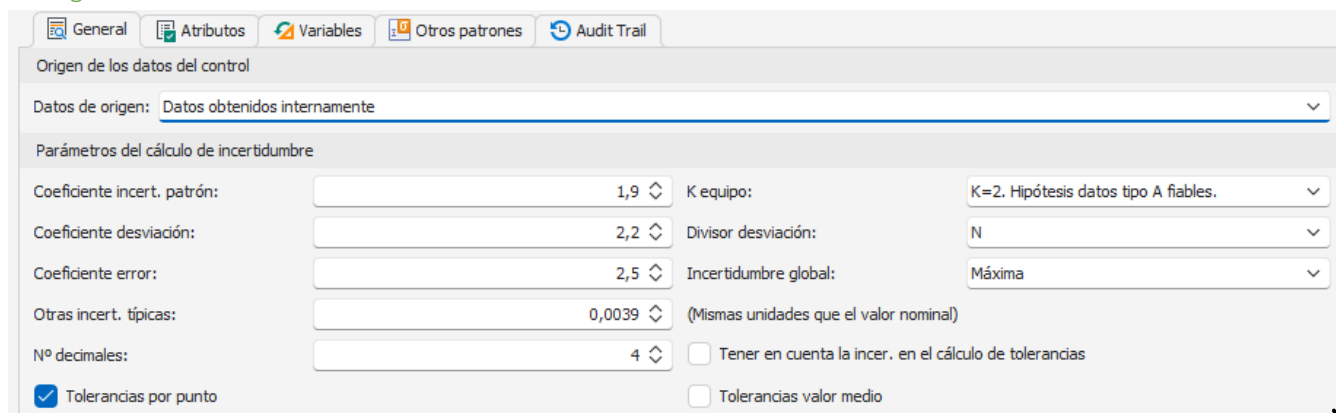
|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| Código:*  | Test - Útil - 03 - v1                                       |   |  |
| Disponibilidad:   | Disponible  | <span style="color: green;">✔</span>            | Resultado: <span style="color: green;">✔</span> Apto |
| <span style="color: blue;">D</span> Datos generales     | <span style="color: blue;">P</span> Posibilidades de medida | <span style="color: blue;">H</span> Historia    | <span style="color: blue;">C</span> Controles        |
| <span style="color: blue;">A</span> Archivos Vinculados | <span style="color: blue;">A</span> Archivos Adjuntos       | <span style="color: blue;">A</span> Audit Trail |  |
| Orden   | Posibilidad   | Nominal   | Tol. sup.  |
|   |   |   | Tol. inf.  |
|   |   |   | Unidad   |
| 1   | Posibilidad 1   | 5   | 0,5  |
|   |   |   | -0,3 mm  |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>53 / 95</b> |

### Control calibración




### Configuración del control




General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | Default       |
| 2 | Posibilidad 1 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad: \* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilid... ..

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 20

Tipo de patrón: Formulario de confi... I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 0

Formula Otras incert. típicas: Aceptación por Imax. Incluir C en la I

Patrones

|           |                  |                |     |
|-----------|------------------|----------------|-----|
| Patrón 1: | Ficha Patrón ... | Posibilidad 1: | ... |
| Patrón 2: | ...              | Posibilidad 2: | ... |
| Patrón 3: | ...              | Posibilidad 3: | ... |
| Patrón 4: | ...              | Posibilidad 4: | ... |
| Patrón 5: | ...              | Posibilidad 5: | ... |

### Nuevo resultado

Código: Test - Util - 03 - v1

Control: \* Calibración Procedimiento: ES-DAP-001

Fecha control: 09/08/2023 Próximo control: 09/08/2025

Familia: Test - Util - 01

Resultado: ☒ Apto Incertidumbre Global I =  $\pm 0,52811 \text{ mm}(K=2)$

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

Nº de serie: Marca/Modelo: /

Informe: \* Test - Util - 00 - 3 - v1-0001


Verificador: ADMIN

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

| Orden | Posibilidad   | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Valor 9 |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1     | Posibilidad 1 | 5       | -0,3                | 0,5                 | mm          | 0,0001              | 2        | 5,0100  | 5,0200  | 5,0300  | 5,0400  | 5,0500  | 5,0600  | 5,0700  | 5,0800  | 5,0900  |

| Valor 10 | Valor 11 | Valor 12 | Valor 13 | Valor 14 | Valor 15 | Valor 16 | Valor 17 | Valor 18 | Valor 19 | Valor 20 | Media   | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K    |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|
| 5,1000   | 5,1100   | 5,1200   | 5,1300   | 5,1400   | 5,1500   | 5,1600   | 5,1700   | 5,1800   | 5,1900   | 5,2000   | 5,10500 | 0,05766        | -0,10500   | 0,52811      | mm            | 2,00 |

|   |  |                      |
|---|--|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                      |
| Revisión: 6   | Fecha: 26/01/2026  | Hoja: <b>55 / 95</b> |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div> |               |         |           |           |        |            |             |               |   |               |   |
|--|---------------|---------|-----------|-----------|--------|------------|-------------|---------------|---|---------------|---|
| Orden  | Posibilidad   | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K | Unid. Incert. |   |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila  |               |         |           |           |        |            |             |               |   |               |   |
| 1  | Posibilidad 1 | 5       | 0,5       | -0,3      | mm     | 0,105      | 5,105       | 0,52811       | 2 | mm            | ✓ |

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| <div> <span>Definición del control</span> <span>Resultados del control</span> </div> |               |               |           |   |               |           |             |                                |             |             |               |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|---------------|
| Control especial   |               |               |           |   |               |           |             |                                |             |             |               |
| Tipo d...  | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe                        | Incendencia | Laborato... | Hoja de datos |
| Co...  | 09/08/2023    | 0,52811       |           |   | 2 mm          | ✓ Apto    | ADMIN       | Test - Util - 00 - 3 - v1-0001 |             |             | GENERAL-VF-01 |

- ✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 03 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ✓ Resultado: ✓ Apto Incertidumbre:  $\pm 0,52811 \text{ mm (K} = 2\text{)}$

**Definición del control**

Control:\* Calibración Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas: ⬆ ⬇ ⬆

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2 ⬆ ⬇ ⬆ Años ⬆ ⬇ ⬆

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: ⬆ ⬇ ⬆

**Resultados último control**

Fecha control: 09/08/2023 ⬆ ⬇ ⬆ Próximo control: 09/08/2025 ⬆ ⬇ ⬆

Resultado: ✓ Apto ⬆ ⬇ ⬆


- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

(Test – Útil – 07 – v1)

Posibilidades:

|                        |                                |                                      |                  |  |        |  |
|------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|------------------|--|--------|--|
| Código:*               | Test - Util - 07 - v1          |                                      |                  |  |        |  |
| Disponibilidad:        | Disponible                     | <span style="color: green;">✓</span> | Resultado:       | <span style="color: red;">✗</span> No Apto |        |  |
| <b>Datos generales</b> | <b>Posibilidades de medida</b> | <b>Historia</b>                      | <b>Controles</b> | <b>Archivos Vinculados</b>                 |        |  |
| Orden                  | Posibilidad                    | Nominal                              | Tol. sup.        | Tol. inf.                                  | Unidad |  |
| 1                      | Posibilidad 1                  | 5                                    | 3                | -3   | mm     |  |
| 2                      | Posibilidad 2                  | 10                                   | 3                | -3   | mm     |  |



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>57 / 95</b> |

### Control calibración

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archiv

Mostrar en el informe

↑

↓

📄

🔍

Control

Calibración

Definición del control

Resultados del control

Control:\*

Calibración

Obsoleto

Procedimiento:

ES-DAP-001

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Util

Configurar

Plantilla resultados:\*

Defecto

Interno

Horas:

Tareas con ciclo

Decalaje

Periodo:

2

Años

Asignar calibración

Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:

09/08/2023

Próximo control:

09/08/2025

Resultado:

No Apto

### Configuración del control

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen:

Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coficiente incert. patrón:

1

K equipo:

Según grados de libertad efectivos

Coficiente desviación:

1

Divisor desviación:

N-1

Coficiente error:

0

Incertidumbre global:

No se calcula

Otras incert. típicas:

0

(Mismas unidades que el valor nominal)

Nº decimales:

1

Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Tolerancias por punto

Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

Introducir temperatura

Introducir humedad

Presión atmosférica

Introducir coste (Precio)

Duración

Anotar ajustes

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | Default       |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 1 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 1' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,1

☐ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

|           |                      |                |                      |
|-----------|----------------------|----------------|----------------------|
| Patrón 1: | <input type="text"/> | Posibilidad 1: | <input type="text"/> |
| Patrón 2: | <input type="text"/> | Posibilidad 2: | <input type="text"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | Posibilidad 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | Posibilidad 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | Posibilidad 5: | <input type="text"/> |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Or... Posibilidad

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | Default       |
| 2 | Posibilidad 1 |
| 3 | Posibilidad 2 |

Configuración posibilidad útil Audit Trail

Posibilidad:\* Posibilidad 2 Filtro posibilidad: [Posibilidad] = 'Posibilidad 2' ...

☐ Medidas por comparación Reiteraciones: 4


Tipo de patrón: Entrada directa I. patrón: 0,2

☒ El usuario podrá modificar la lo k patrón: 2

Formula Otras incert. típicas:  ☐ Aceptación por Imax. ☐ Incluir C en la I

Patrones

|           |                      |                |                      |
|-----------|----------------------|----------------|----------------------|
| Patrón 1: | <input type="text"/> | Posibilidad 1: | <input type="text"/> |
| Patrón 2: | <input type="text"/> | Posibilidad 2: | <input type="text"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | Posibilidad 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | Posibilidad 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | Posibilidad 5: | <input type="text"/> |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>59 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |  |                  |            |
|----------------|--|------------------|------------|
| Código:        | Test - Util - 07 - v1                          |                  |            |
| Control:*      | Calibración                                    | Procedimiento:   | ES-DAP-001 |
| Fecha control: | 09/08/2023                                     | Próximo control: | 09/08/2025 |
| Familia:       | Test - Util - 01                               |                  |            |
| Resultado:     | <input checked="" type="radio"/> No Apto (Tol) |                  |            |

General
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie:  Marca/Modelo:

Informe: \*

Verificador:

Incidencias:  Descripción:

| Or... | Posibilidad   | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre |
|-------|---------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------|----------------|------------|---------------|
| 1     | Posibilidad 1 | 5       | -3                  | 3                   | mm          | 0,1                 | 2        | 5,5     | 8,0     |         |         | 6,75  | 1,77           | -1,75      | 17,48         |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | -3                  | 3                   | mm          | 0,2                 | 2        | 12,0    | 13,0    | 14,0    | 14,0    | 13,25 | 0,96           | -3,25      | 1,62          |

| Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre | Unid. Incert. | K     | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------|----------------|------------|---------------|---------------|-------|-----|------------------|
| 0,1                 | 2        | 5,5     | 8,0     |         |         | 6,75  | 1,77           | -1,75      | 17,48         | mm            | 13,97 | 1   | OK con resevas   |
| 0,2                 | 2        | 12,0    | 13,0    | 14,0    | 14,0    | 13,25 | 0,96           | -3,25      | 1,62          | mm            | 3,31  | 3   | No OK            |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 1px solid #ccc; margin-bottom: 5px;"> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div> |               |         |           |           |        |            |             |               |       |               |  |
|--|---------------|---------|-----------|-----------|--------|------------|-------------|---------------|-------|---------------|--|
| Orden  | Posibilidad   | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K     | Unid. Incert. |  |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila  |               |         |           |           |        |            |             |               |       |               |  |
| 1  | Posibilidad 1 | 5       | 3         | -3        | mm     | 1,75       | 6,75        | 17,48         | 13,97 | mm            |  |
| 2  | Posibilidad 2 | 10      | 3         | -3        | mm     | 3,25       | 13,25       | 1,62          | 3,31  | mm            |  |

- ☐ La línea de resultado debe presentar:

| Definición del control |               | Resultados del control |           |   |               |           |             |                                |           |            |               |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|--------------------------------|-----------|------------|---------------|
| Tipo d...              | Fecha control | Incertidumbre          | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe                        | Incide... | Laborat... | Hoja de datos |
| Co...                  | 09/08/2023    |                        |           |   |               | No Apto   | ADMIN       | Test - Util - 00 - 7 - v1-0001 |           |            | GENERAL-VF-01 |

- ☐ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 07 - v1 Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ☒ No Apto Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 07/01/2025  Próximo control: 07/01/2027

Resultado: ☒ No Apto


- ☒ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>61 / 95</b> |

(Test – Útil – 09 – v1)

Posibilidades:

Código:\*  Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras

Disponibilidad:  ☒ Resultado:  Apto con reservas

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☐ Controles
 ☐ Archivos Vinculados

| Orden                  | Posibilidad   | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desvia |
|------------------------|---------------|---------|-----------|-----------|--------|--------|
| Pulse aquí para añadir |               |         |           |           |        |        |
| 1                      | Posibilidad 1 | 5       | 3         | -3        | mm     |        |
| 2                      | Posibilidad 2 | 10      | 3         | -3        | mm     |        |



Control calibración

☒ Datos generales
 ☒ Posibilidades de medida
 ☐ Historia
 ☒ Controles
 ☐ Archivos Vinculados
 ☐ Archiv

Mostrar en el informe ☐ ☐ ☐

☒ Control
 ☒ Calibración

☒ Definición del control
 ☒ Resultados del control

Control:\*  ☐ Obsoleto

Procedimiento:  ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato:

Plantilla resultados:\*

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje


Periodo:

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control:  Próximo control:

Resultado:  Apto con reservas



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>62 / 95</b> |

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 
Coeficiente desviación: 
Coeficiente error: 
Otras incert. típicas: 
Nº decimales:

K equipo: Según grados de libertad efectivos
Divisor desviación: N-1
Incertidumbre global: No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

☒ Tolerancias por punto ☒ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☐ Introducir temperatura
☐ Introducir humedad
☐ Presión atmosférica
☐ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☐ Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)
☒ Medidas por comparación
Reiteraciones:

Tipo de patrón: Formulario de configuración
I. patrón:

k patrón:

Formula Otras incert. típicas: 
☐ Aceptación por Imax.
☐ Incluir C en la I


Patrones

|           |                                |     |                |                            |     |                 |                                 |
|-----------|--------------------------------|-----|----------------|----------------------------|-----|-----------------|---------------------------------|
| Patrón 1: | <span>Ficha patrón UTIL</span> | ... | Posibilidad 1: | <span>Posibilidad 1</span> | ... | Nominal 1:      | <input type="text" value="1"/>  |
| Patrón 2: | <span>Ficha patrón UTIL</span> | ... | Posibilidad 2: | <span>Posibilidad 2</span> | ... | Nominal 2:      | <input type="text" value="10"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/>           | ... | Posibilidad 3: | <input type="text"/>       | ... | Nominal 3:      | <input type="text"/>            |
| Patrón 4: | <input type="text"/>           | ... | Posibilidad 4: | <input type="text"/>       | ... | Nominal 4:      | <input type="text"/>            |
| Patrón 5: | <input type="text"/>           | ... | Posibilidad 5: | <input type="text"/>       | ... | Nominal 5:      | <input type="text"/>            |
|           |                                |     |                |                            |     | Suma nominales: | <input type="text" value="11"/> |


Patrón de comparación

Patrón: Patrón Comparación
Posibilidad: Posibilidad 1

☐ Datos diferenciales
Unidades: µm

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>63 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |   |   |
|----------------|---|---|
| Código:        | Test - Util - 09 - v1   | Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en micras |
| Control:*      | Calibración   | Procedimiento: ES-DAP-001                               |
| Fecha control: | 11/08/2023  | Próximo control: 11/08/2025                             |
| Familia:       | Test - Util - 01  |   |
| Resultado:     |  Apto con reservas (Tol + Incertidumbre) |   |

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

|              |                            |               |   |
|--------------|----------------------------|---------------|---|
| Nº de serie: |                            | Marca/Modelo: | / |
| Informe:*    | Test - Util - 09 - v1-0001 |               |   |
| Verificador: | ADMIN                      |               |   |
| Incidencias: |                            | Descripción:  |   |

| Or... | Posibilidad   | Nominal | Referencia | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Unidad lectura útil | Incertidu... patrón | K patrón | Lectura 1 | Valor 1 | Lectura 2 | Valor 2 | Lectura 3 |
|-------|---------------|---------|------------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------|---------------------|----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| 1     | Posibilidad 1 | 5       | 11,00      | -3                  | 3                   | mm          | µm                  | 1                   | 2        | -6000,0   | 5,0     | -7000,0   | 4,0     | -6000,0   |
| 2     | Posibilidad 2 | 10      | 11,00      | -3                  | 3                   | mm          | µm                  | 1                   | 2        | -1000,0   | 10,0    | -2000,0   | 9,0     | -3000,0   |


| Valor 2 | Lectura 3 | Valor 3 | Lectura 4 | Valor 4 | Media | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre | Unid. Incert. | K    | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------|-----------|---------|-----------|---------|-------|----------------|------------|---------------|---------------|------|-----|------------------|
| 4,0     | -6000,0   | 5,0     | -5000,0   | 6,0     | 5,00  | 0,82           | 0,00       | 1,29          | mm            | 2,00 | 18  | OK               |
| 9,0     | -3000,0   | 8,0     | -4000,0   | 7,0     | 8,50  | 1,29           | 1,50       | 1,98          | mm            | 2,43 | 7   | OK con resevas   |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> |               |         |           |           |        |            |             |               |      |               |  |  |
|---|---------------|---------|-----------|-----------|--------|------------|-------------|---------------|------|---------------|--|--|
| Orden   | Posibilidad   | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K    | Unid. Incert. |  |  |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila   |               |         |           |           |        |            |             |               |      |               |  |  |
| 1   | Posibilidad 1 | 5       | 3         | -3        | mm     | 0          | 5           | 1,29          | 2    | mm            |  |  |
| 2   | Posibilidad 2 | 10      | 3         | -3        | mm     | -1,5       | 8,5         | 1,98          | 2,43 | mm            |  |  |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>64 / 95</b> |

✓ La línea de resultado debe presentar:

| Definición del control |               | Resultados del control |           |   |               |                     |             |                            |             |             |               |
|------------------------|---------------|------------------------|-----------|---|---------------|---------------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|---------------|
| Tipo d...              | Fecha control | Incertidumbre          | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado           | Verificador | Informe                    | Incendencia | Laboratorio | Hoja de datos |
| Co...                  | 11/08/2023    |                        |           |   |               | ! Apto con reser... | ADMIN       | Test - Util - 09 - v1-0001 |             |             | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test - Util - 09 - v1 Igual que 08 - 1 pero con datos diferenciales en mic Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas Incertidumbre:

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit

Mostrar en el informe

Control Calibración

Definición del control Resultados del control

Control:\* Calibración ☐ Obsoleto Observaciones

Procedimiento: ES-DAP-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla resultados:\* Defecto

☐ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 2  Años

☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 11/08/2025

Resultado: ! Apto con reservas

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.



|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>65 / 95</b> |

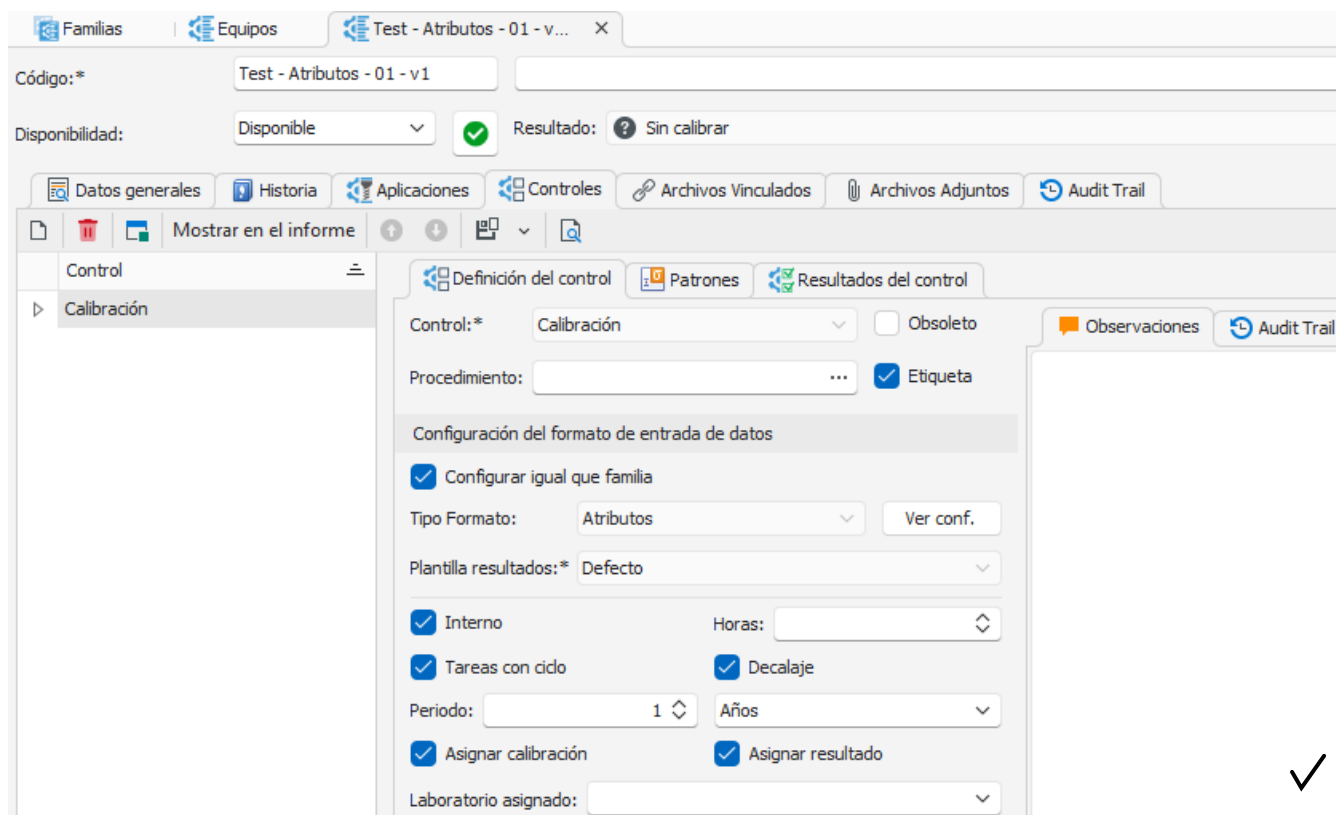
## Atributos

(Test – Atributos – 01 – v1)

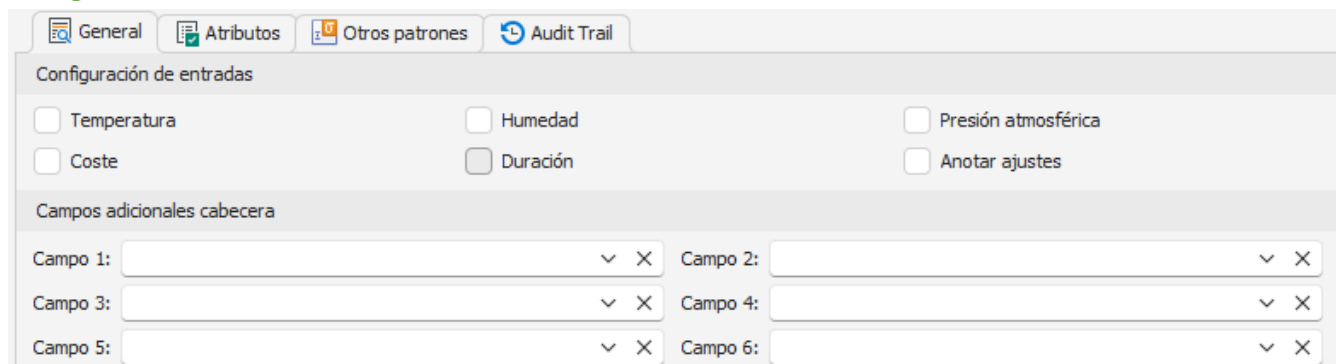
Posibilidades:

No debe aparecer la pestaña porque no se han definido posibilidades en la Familia.


## Control calibración



## Configuración del control





|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>67 / 95</b> |

✓ La línea de resultado debe presentar:

|  |               |               |           |   |               |           |             |                                 |            |             |               |
|--|---------------|---------------|-----------|---|---------------|-----------|-------------|---------------------------------|------------|-------------|---------------|
| Definición del control   Patrones   Resultados del control |               |               |           |   |               |           |             |                                 |            |             |               |
| Control especial   |               |               |           |   |               |           |             |                                 |            |             |               |
| Tipo de asignación   | Fecha control | Incertidumbre | Pendiente | K | Unid. Incert. | Resultado | Verificador | Informe                         | Incidencia | Laboratorio | Hoja de datos |
| Con asignación   | 04/01/2024    |               |           |   |               | ✓ Apto    | ADMIN       | Test - Atributos - 01 - v1-0001 |            |             |               |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\*
Test - Atributos - 01 - v1

Disponibilidad:
Disponible

Resultado:
✓ Apto

Datos generales | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail

Mostrar en el informe

Control

Calibración

Definición del control | Patrones | Resultados del control

Control:\*
Calibración

Procedimiento:

Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

Configurar igual que familia

Tipo Formato:
Atributos

Plantilla resultados:\*
Defecto

Interno

Tareas con ciclo

Periodo:
1

Asignar calibración

Laboratorio asignado:


Resultados último control

Fecha control:
04/01/2024

Próximo control:
04/01/2025

Resultado:
✓ Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>68 / 95</b> |

## Verificación Normal

(Test V. Normal – 01 – 1 – v1)

Posibilidades:

|                 |                              |                                     |                                 |   |
|-----------------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---|
| Código:*        | Test V. Normal - 01 - 1 - v1 |                                     | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |   |
| Disponibilidad: | Disponible                   | <input checked="" type="checkbox"/> | Resultado:                      | <input checked="" type="checkbox"/> No Apto |
|                 |                              | <input checked="" type="checkbox"/> | Incertidumbre:                  |   |

| Orden                                 | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|-----|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |              |              |        |           |           |     |                    |
| 1                                     | Exteriores  | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |
| 2                                     | Interiores  | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |
| 3                                     | Profundidad | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |

## Control calibración

|  |  |
|--|--|
| Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados  |  |
| Mostrar en el informe <input checked="" type="checkbox"/> Definición del control <input checked="" type="checkbox"/> Patrones <input checked="" type="checkbox"/> Resultados del control |  |

Control:\*

Verificación

Procedimiento: ES-DPR-001

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal

Plantilla resultados: Verificación

☒ Interno

☒ Tareas con ciclo

Periodo: 2

☐ Asignar calibración

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023

Próximo control: 25/08/2023


Resultado: ☒ No Apto

**Tipo de patrón:** No se utiliza patrón **Reiteraciones:** 5

☐ El usuario puede modificar el nominal **Nº decimales:** 4

☐ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

| Orden                                 | Descripción     | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Documentación |
|---------------------------------------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|---------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                 |         |                     |                     |        |               |
| 1                                     | Documentación 1 | 5       | -0,3                | 0,5 mm              |        |               |
| 2                                     | Documentación 2 | 10      | -0,2                | 0,4 mm              |        |               |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>70 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |  |                                 |
|----------------|--|---------------------------------|
| Código:        | Test V. Normal - 01 - 1 - v1               | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
| Control:*      | Verificación                               | Procedimiento: ES-DPR-001       |
| Fecha control: | 11/08/2023                                 | Próximo control: 25/08/2023     |
| Familia:       | DPR-001                                    | Pies de rey 0 - 150 mm          |
| Resultado:     | <span style="color: red;">✖</span> No Apto | (Tol)                           |

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

|                      |                                   |                                  |                 |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie:         | K-874                             | Marca/Modelo:                    | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:*            | Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001 |                                  |                 |
| Presión atmosférica: |                                   |                                  |                 |
| Verificador:         | ADMIN                             | <input type="checkbox"/> Ajustes |                 |
| Incidencias:         |                                   | Descripción:                     |                 |

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados

Definir vistas Default

| Ord... | Código          | Descripción | Valor                               | Anotaciones |
|--------|-----------------|-------------|-------------------------------------|-------------|
| 1      | El estado de... |             | <input checked="" type="checkbox"/> |             |


| Or... | Descripción     | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Media    | Resultado |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| 1     | Documentación 1 | 5       | -0,3                | 0,5                 | mm     | 5,1000  | 5,1000  | 5,5001  | 5,3000  | 4,7001  | 5,14004  | No OK     |
| 2     | Documentación 2 | 10      | -0,2                | 0,4                 | mm     | 9,7000  | 10,0000 | 10,2000 | 10,3999 | 10,1000 | 10,07998 | No OK     |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones



- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| Tip... | Fecha control | Resultado                                  | Verificador | Informe                           | Incidencia | Hoja de datos |
|--------|---------------|--|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|
| ...    | 11/08/2023    | <span style="color: red;">✖</span> No Apto | ADMIN       | Test V. Normal - 01 - 1 - v1-0001 |            | GENERAL-VF-01 |

|   |  |               |  |
|---|--|---------------|--|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |               |  |
| Revisión: 6   | Fecha: 26/01/2026  | Hoja: 71 / 95 |  |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

Código:\* Test V. Normal - 01 - 1 - v1      Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm      Organización:\* ELECSOFT S.L.

Disponibilidad: Disponible       Resultado:  No Apto      Incertidumbre:

[Datos generales](#)   [Posibilidades de medida](#)   [Historia](#)   [Aplicaciones](#)   [Controles](#)   [Archivos Vinculados](#)   [Archivos Adj](#)

[Mostrar en el informe](#)   [↑](#)   [↓](#)   [🔍](#)

Control

► Verificación

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación   ☐ Obsoleto   [Observaciones](#)

Procedimiento: ES-DPR-001   ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal   Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno   Horas:  

☒ Tareas con ciclo   ☒ Decalaje


Periodo: 2   Semanas

☐ Asignar calibración   ☒ Asignar resultado


Laboratorio asignado:  

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023   Próximo control: 25/08/2023

Resultado:  No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>72 / 95</b> |

(Test V. Normal – 03 – 1 – v1)

Posibilidades:

Código:\* Test V. Normal - 03 - 1 - v1    Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm

Disponibilidad: Disponible    Resultado: Apto con reservas    Incertidumbre:

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivos Adjuntos   Audit

| Orden                                 | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc. | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------|-----------|-----------|-----|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |              |              |        |           |           |     |                    |
| 1                                     | Exteriores  | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |
| 2                                     | Interiores  | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |
| 3                                     | Profundidad | 0            | 150 mm       |        | 0,01 mm   |           |     | 0,04               |

Control calibración

Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   **Controles**   Archivos Vinculados

Mostrar en el informe

Control: **Verificación**

Definición del control   Patrones   Resultados del control

Control:\* Verificación    ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DPR-001    ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Verificación normal    Configurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno    Horas:

☒ Tareas con ciclo    ☒ Decalaje

Periodo: 2    Semanas

☐ Asignar calibración    ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023    Próximo control: 25/08/2023

Resultado: Apto con reservas



### Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: No se calcula

Configuración de entradas

☐ Temperatura
 ☐ Humedad
 ☒ Presión atmosférica

☐ Coste
 ☐ Duración
 ☒ Anotar ajustes

☒ Tolerancias por punto
 ☒ Tolerancias valor medio

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código

Pulse aquí para añadir una nueva fila

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 | El estado de equipo es correcto |
|---|---------------------------------|


General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8


☐ El usuario puede modificar el nominal e Io
 N° decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

| Or...                                 | Descripción  | Nominal | Tolerancia i... | Tolerancia ... | Unidad | I. patrón | Ko | Composición | Documentaci... |
|---------------------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|--------|-----------|----|-------------|----------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |              |         |                 |                |        |           |    |             |                |
| 1                                     | Documenta... | 5       | -0,3            | 0,5            | mm     | 0,01      | 2  | 60          |                |
| 2                                     | Documenta... | 10      | -0,2            | 0,4            | mm     | 0,02      | 2  | 35          |                |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>74 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |   |                                 |
|----------------|---|---------------------------------|
| Código:        | Test V. Normal - 03 - 1 - v1  | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm |
| Control:*      | Verificación  | Procedimiento: ES-DPR-001       |
| Fecha control: | 11/08/2023  | Próximo control: 25/08/2023     |
| Familia:       | DPR-001   | Pies de rey 0 - 150 mm          |
| Resultado:     |  Apto con reservas (Tol + Incertidumbre) |                                 |

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados
Audit Trail

Nº de serie: K-874 Marca/Modelo: Mitutoyo/X-2897

Informe: \* Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001

Presión atmosférica:


Verificador: ADMIN ... ☐ Ajustes

Incidencias: Descripción:

Observaciones:

General
Atributos
Variables
Patrones
Archivos adjuntos
Archivos vinculados

Definir vistas ▼ Default ▼


| Orden | Código                          | Descripción | Valor   |
|-------|---------------------------------|-------------|---|
| 1     | El estado de equipo es correcto |             |  |

| Or... | Descripción     | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Standard Uncertainty | Ko | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media    | Incertidumbre | K    | Resultado      |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|----------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------------|------|----------------|
| 1     | Documentación 1 | 5       | -0,3                | 0,5                 | mm     | 0,01                 | 2  | 5,1000  | 5,2000  | 5,3000  | 5,4000  | 5,5000  | 5,6000  | 5,7000  | 5,8000  | 5,13250  | 0,01000       | 2,00 | OK con resevas |
| 2     | Documentación 2 | 10      | -0,2                | 0,4                 | mm     | 0,02                 | 2  | 10,1000 | 10,2000 | 10,3000 | 10,4000 | 10,5000 | 10,6000 | 10,7000 | 10,8000 | 10,10000 | 0,02000       | 2,00 | OK con resevas |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>75 / 95</b> |

| Definición del control   Patrones   Resultados del control |               |                     |             |                                   |            |               |  |
|--|---------------|---------------------|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|--|
| Control especial   |               |                     |             |                                   |            |               |  |
| Tip...   | Fecha control | Resultado           | Verificador | Informe                           | Incidencia | Hoja de datos |  |
| ▶  | 11/08/2023    | ! Apto con reservas | ADMIN       | Test V. Normal - 03 - 1 - v1-0001 |            | GENERAL-VF-01 |  |


✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:

|                 |                              |                                 |                 |                     |
|-----------------|------------------------------|---------------------------------|-----------------|---------------------|
| Código:*        | Test V. Normal - 03 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm | Organización: * | ELECSOFT S.         |
| Disponibilidad: | Disponible                   | ✓                               | Resultado:      | ! Apto con reservas |
|                 |                              |                                 | Incertidumbre:  |                     |

|   |  |
|---|--|
| Datos generales   Posibilidades de medida   Historia   Aplicaciones   Controles   Archivos Vinculados   Archivo |  |
| Mostrar en el informe   |  |
| Control   | Definición del control   Patrones   Resultados del control   |
| ▶ Verificación  | Control: * Verificación <input type="checkbox"/> Obsoleto<br>Procedimiento: ES-DPR-001 <input checked="" type="checkbox"/> Etiqueta<br>Configuración del formato de entrada de datos<br><input type="checkbox"/> Configurar igual que familia<br>Tipo Formato: Verificación normal <input type="button" value="Configurar"/><br>Plantilla resultados: * Verificación<br><input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <input type="text"/><br><input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje<br>Periodo: 2 <input type="text"/> Semanas <input type="text"/><br><input type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado<br>Laboratorio asignado: <input type="text"/><br>Resultados último control<br>Fecha control: 11/08/2023 Próximo control: 25/08/2023<br>Resultado: ! Apto con reservas |

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>76 / 95</b> |

(Test V. Normal – 05 – 1 – v1)

Posibilidades:

| Código:*   | Test V. Normal - 05 - 1 - v1 | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm                       |              |             |              |              |        |                    |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
|--|------------------------------|---|--------------|-------------|--------------|--------------|--------|--------------------|-----------|-----|--------------------|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---|------------|---|--------|--|---------|--|--|------|---|------------|---|--------|--|---------|--|--|------|---|-------------|---|--------|--|---------|--|--|------|
| Disponibilidad:  | Disponible                   | Resultado: <span style="color: red;">✗</span> No Apto |              |             |              |              |        |                    |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Aplicaciones</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit</span> </div>   |                              |   |              |             |              |              |        |                    |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden</th> <th>Posibilidad</th> <th>Nominal mín.</th> <th>Nominal máx.</th> <th>Unidad</th> <th>Div. esc.</th> <th>Und. D.E.</th> <th>EMA</th> <th>Incertidumbre m...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9" style="text-align: center;">Pulse aquí para añadir una nueva fila</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Exteriores</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Interiores</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Profundidad</td> <td>0</td> <td>150 mm</td> <td></td> <td>0,01 mm</td> <td></td> <td></td> <td>0,04</td> </tr> </tbody> </table> |                              |   | Orden        | Posibilidad | Nominal mín. | Nominal máx. | Unidad | Div. esc.          | Und. D.E. | EMA | Incertidumbre m... | Pulse aquí para añadir una nueva fila |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 | Exteriores | 0 | 150 mm |  | 0,01 mm |  |  | 0,04 | 2 | Interiores | 0 | 150 mm |  | 0,01 mm |  |  | 0,04 | 3 | Profundidad | 0 | 150 mm |  | 0,01 mm |  |  | 0,04 |
| Orden  | Posibilidad                  | Nominal mín.  | Nominal máx. | Unidad      | Div. esc.    | Und. D.E.    | EMA    | Incertidumbre m... |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila  |                              |   |              |             |              |              |        |                    |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| 1  | Exteriores                   | 0   | 150 mm       |             | 0,01 mm      |              |        | 0,04               |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| 2  | Interiores                   | 0   | 150 mm       |             | 0,01 mm      |              |        | 0,04               |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |
| 3  | Profundidad                  | 0   | 150 mm       |             | 0,01 mm      |              |        | 0,04               |           |     |                    |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |            |   |        |  |         |  |  |      |   |             |   |        |  |         |  |  |      |

Control calibración

|  |  |
|--|--|
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Aplicaciones</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> </div> |  |
| <div> <span>Mostrar en el informe</span> <span>+</span> <span>-</span> <span>📄</span> </div>   |  |
| Control  | <div> <span>Definición del control</span> <span>Patrones</span> <span>Resultados del control</span> </div>   |
| <div> <span>Verificación</span> </div>   | <div> Control: * Verificación <span>Obsoleto</span><br/> Procedimiento: ES-DPR-001 <span>Etiqueta</span><br/> <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> <div> <input type="checkbox"/> Configurar igual que familia<br/> Tipo Formato: Verificación normal <span>Configurar</span><br/> Plantilla resultados: * Verificación<br/> <input checked="" type="checkbox"/> Interno Horas: <br/> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <input checked="" type="checkbox"/> Decalaje<br/> Periodo: 2 <span>Semanas</span><br/> <input type="checkbox"/> Asignar calibración <input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado<br/> Laboratorio asignado: <br/> <div>Resultados último control</div> Fecha control: 11/08/2023 <span>Próximo control: 25/08/2023</span><br/> Resultado: <span style="color: red;">✗</span> No Apto </div> </div> |

Configuración del control

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Incertidumbre global: Máxima

Configuración de entradas

|  |   |   |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Temperatura           | <input type="checkbox"/> Humedad                            | <input checked="" type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Coste                 | <input type="checkbox"/> Duración                           | <input checked="" type="checkbox"/> Anotar ajustes      |
| <input type="checkbox"/> Tolerancias por punto | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio |   |

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Orden Código Descripción

Pulse aquí para añadir una nueva fila

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 | El estado de equipo es correcto |
|---|---------------------------------|

General Atributos Variables Otros patrones Audit Trail

Tipo de patrón: Entrada directa Reiteraciones: 8


☐ El usuario puede modificar el nominal e Io Nº decimales: 4

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias

Or... Descripción Nominal Tolerancia... Tolerancia... Unidad I. patrón Ko Composición Documentación

Pulse aquí para añadir una nueva fila

|   |                 |    |      |        |      |   |    |  |
|---|-----------------|----|------|--------|------|---|----|--|
| 1 | Documentación 1 | 5  | -0,3 | 0,5 mm | 0,01 | 2 | 60 |  |
| 2 | Documentación 2 | 10 | -0,2 | 0,4 mm | 0,02 | 2 | 35 |  |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>78 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |  |   |
|----------------|--|---|
| Código:        | Test V. Normal - 05 - 1 - v1                     | Pie de rey 0 - 150 mm / 0,01 mm         |
| Control:*      | Verificación                                     | Procedimiento: ES-DPR-001               |
| Fecha control: | 11/08/2023                                       | Próximo control: 25/08/2023             |
| Familia:       | DPR-001  | Pies de rey 0 - 150 mm                  |
| Resultado:     | <span style="color: red;">✖</span> No Apto (Tol) | Incertidumbre Global I = ± 0,02 mm(K=2) |

General Atributos Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

|                      |                                   |                                  |                 |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nº de serie:         | K-874                             | Marca/Modelo:                    | Mitutoyo/X-2897 |
| Informe:*            | Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001 |                                  |                 |
| Presión atmosférica: |                                   |                                  |                 |
| Verificador:         | ADMIN                             | <input type="checkbox"/> Ajustes |                 |
| Incidencias:         |                                   | Descripción:                     |                 |

| Or... | Descripción     | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad | Standard Uncertainty | Ko | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media    | Incertidu... | K    | Resultado      |
|-------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|--------|----------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|--------------|------|----------------|
| 1     | Documentación 1 | 5       | -0,3                | 0,5                 | mm     | 0,01                 | 2  | 5,5000  | 5,0000  | 5,0000  | 5,0000  | 5,5000  | 6,6000  | 6,0000  | 6,0000  | 5,57500  | 0,01000      | 2,00 | No OK          |
| 2     | Documentación 2 | 10      | -0,2                | 0,4                 | mm     | 0,02                 | 2  | 10,1000 | 10,2000 | 10,3000 | 10,4000 | 10,5000 | 10,6000 | 10,7000 | 10,4000 | 10,40000 | 0,02000      | 2,00 | OK con resevas |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La línea de resultado debe presentar:

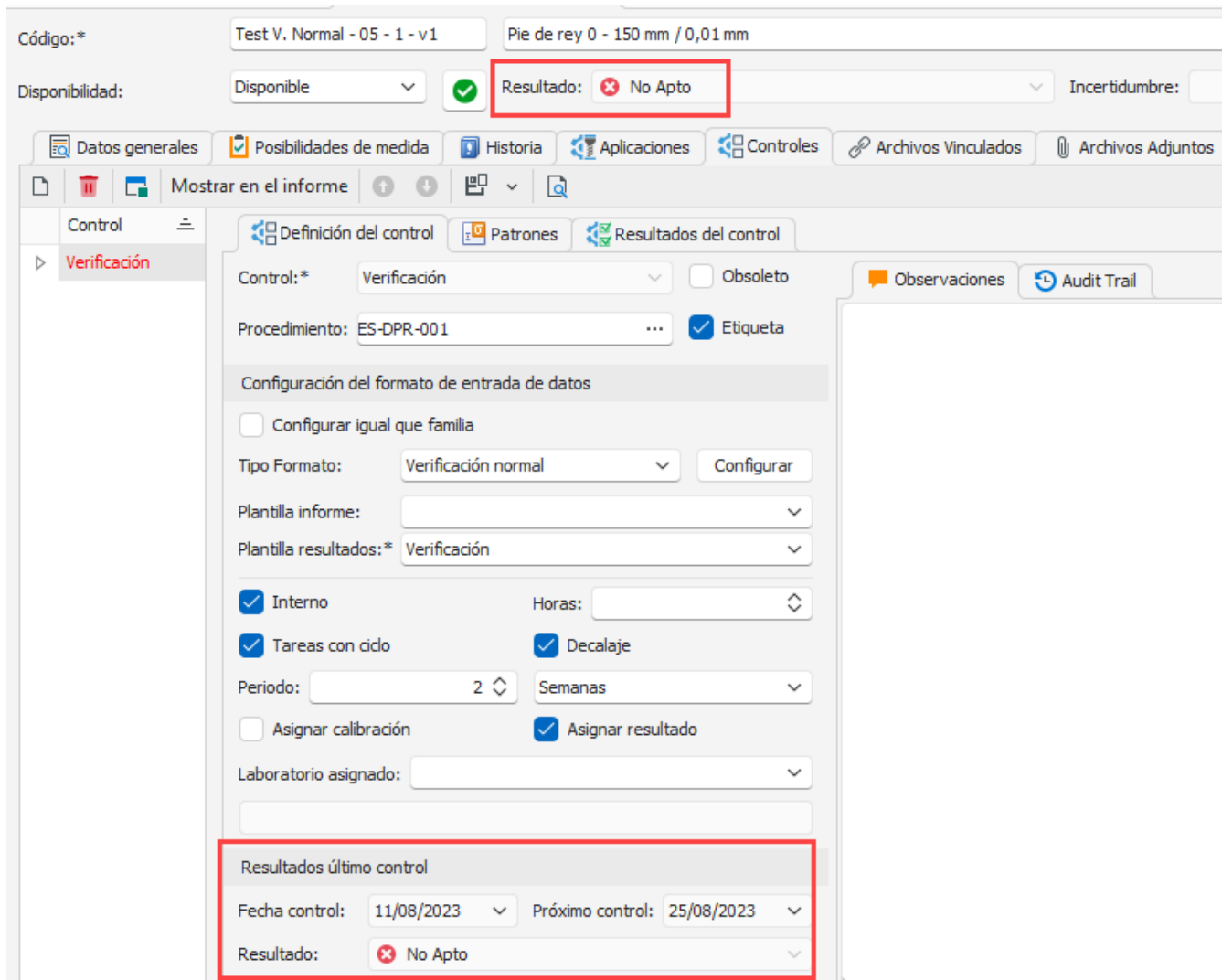
|                 |                         |          |              |           |                     |                   |             |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|
| Datos generales | Posibilidades de medida | Historia | Aplicaciones | Controles | Archivos Vinculados | Archivos Adjuntos | Audit Trail |
|-----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|

Mostrar en el informe

|              |                        |          |                        |
|--------------|------------------------|----------|------------------------|
| Control      | Definición del control | Patrones | Resultados del control |
| Verificación | Control especial       |          |                        |

| Tip... | Fecha control | Resultado                                  | Verificador | Informe                           | Incidencia | Hoja de datos |
|--------|---------------|--|-------------|-----------------------------------|------------|---------------|
| ...    | 11/08/2023    | <span style="color: red;">✖</span> No Apto | ADMIN       | Test V. Normal - 05 - 1 - v1-0001 |            | GENERAL-VF-01 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Verificación' (Verification) module in the Visual Factory software. The interface includes a top navigation bar with tabs like 'Datos generales', 'Posibilidades de medida', 'Historia', 'Aplicaciones', 'Controles', 'Archivos Vinculados', and 'Archivos Adjuntos'. The main area is divided into sections for control definition and results.

**Control Definition Section:**

- Código:\*** Test V. Normal - 05 - 1 - v1
- Pie de rey** 0 - 150 mm / 0,01 mm
- Disponibilidad:** Disponible
- Resultado:** No Apto (highlighted with a red box)
- Procedimiento:** ES-DPR-001
- Configuración del formato de entrada de datos:**
  - Tipo Formato:** Verificación normal
  - Plantilla informe:** (empty)
  - Plantilla resultados:\*** Verificación
  - Interno:** ☒ Horas: (empty)
  - Tareas con ciclo:** ☒ Periodo: 2 Semanas
  - Decalaje:** ☒
  - Asignar calibración:** ☐
  - Asignar resultado:** ☒
  - Laboratorio asignado:** (empty)

**Results Section (highlighted with a red box):**

- Resultados último control:**
  - Fecha control:** 11/08/2023
  - Próximo control:** 25/08/2023
  - Resultado:** No Apto

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

PNP Lisos

(Test – PNP Liso – 01 – v1)

Posibilidades:

Código:\*

Test - PNP Liso - 01 - v1

Tampón liso. 25 C9

Disponibilidad:

Disponible

Resultado: Apto

Incertidumbre:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia

Controles

Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

Audit Trail

| ...                                   | Posibilidad | Tipo Calibre               | Pasa No Pasa | Tipo especific... | Tipo    | Lado | Nominal TEstan... | Calidad | LI    | LS | Unidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de desg... | Desviación | Medida real |
|---------------------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-------------------|---------|------|-------------------|---------|-------|----|--------|---------|-----------|-----------|-------------------|------------|-------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |             |                            |              |                   |         |      |                   |         |       |    |        |         |           |           |                   |            |             |
| 1                                     | PASA        | PNP lisos ISO 1938. 1:2015 | Normalizado  | Agujeros          | Pasa    |      | 25 C9             | 0,11    | 0,162 | mm | 25,11  | 0,011   | 0,007     | 0         | 0,00825           | 25,11825   |             |
| 2                                     | NO PASA     | PNP lisos ISO 1938. 1:2015 | Normalizado  | Agujeros          | No pasa |      | 25 C9             | 0,11    | 0,162 | mm | 25,162 | 0,002   | -0,002    | -0,0005   |                   | 25,1615    |             |

Control calibración

Datos generalesPosibilidades de medidaHistoriaControlesArchivos VinculadosArchivos AdjuntosAudit Trail

Mostrar en el informe

ControlVerificación

Definición del controlPatronesResultados del control

Control:\* VerificaciónObsoleto

Procedimiento: ES-DTL-001Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: UtilConfigurar

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ InternoHoras:

☒ Tareas con cicloDecalaje

Periodo: 1Años

☒ Asignar calibraciónAsignar resultado


Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 11/08/2023Próximo control: 11/08/2024

Resultado: Apto



|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 81 / 95 |

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

Coeficiente incert. patrón: 
Coeficiente desviación: 
Coeficiente error: 
Otras incert. típicas: 
Nº decimales:

K equipo: Según grados de libertad efectivos
Divisor desviación: N-1
Incertidumbre global: No se calcula

(Mismas unidades que el valor nominal)

☒ Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias
☐ Tolerancias valor medio

Configuración de entradas

☒ Introducir temperatura
☒ Introducir humedad
☐ Presión atmosférica

☒ Introducir coste (Precio)
☐ Duración
☐ Anotar ajustes

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Orden
Código

1
Estado OK

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1
Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación
Reiteraciones:

Tipo de patrón: No se utiliza patrón
I. patrón:

☐ El usuario podrá modificar la lo
k patrón:

Formula Otras incert. típicas: 
☐ Aceptación por Imax.
☐ Incluir C en la I

Patrones

Patrón 1: 
Patrón 2: 
Patrón 3: 
Patrón 4: 
Patrón 5:

Posibilidad 1: 
Posibilidad 2: 
Posibilidad 3: 
Posibilidad 4: 
Posibilidad 5:

Nuevo resultado

| General          | Atributos | Variables   | Standards                           | Archivos vinculados |
|------------------|-----------|-------------|-------------------------------------|---------------------|
| Definir vistas ▾ |           | Default ▾   |                                     |                     |
| Ord...           | Código    | Descripción | Correcto                            |                     |
| ▶                | 1         | Estado OK   | <input checked="" type="checkbox"/> | ✓                   |

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

Or...

Posibilidad

Nominal

Tolerancia inferior

Tolerancia superior

Límite desgaste

Unidad útil

Incertidumbre patrón

K patrón

Valor 1

Valor 2

Valor 3

Valor 4

▶

1 PASA

25,11

0,007

0,011

0 mm

25,1150

25,1160

25,1170

25,1180

2 NO PASA

25,162

-0,002

0,002

mm

25,1610

25,1620

25,1630

25,1630

General

Atributos

Variables

Patrones

Archivos adjuntos

Archivos vinculados

Audit Trail

|   | Valor 4 | Valor 5 | Valor 6 | Valor 7 | Valor 8 | Media    | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K | Vef | Resultado (Tol.) |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------------|------------|--------------|---------------|---|-----|------------------|
| ▶ | 25,1180 | 25,1190 | 25,1200 | 25,1210 | 25,1200 | 25,11825 | 0,00212        | -0,00825   |              | mm            |   |     | OK desg.         |
|   | 25,1630 | 25,1630 | 25,1600 | 25,1600 | 25,1600 | 25,16150 | 0,00141        | 0,00050    |              | mm            |   |     | OK               |

✓

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.


Comprobaciones

✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.



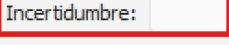
✓ La línea de resultado debe presentar:








| Datos generales           | Posibilidades de medida                                | Historia  | Controles   | Archivos Vinculados            | Archivos Adjuntos | Audit Trail   |
|---------------------------|--|-----------|-------------|--------------------------------|-------------------|---------------|
| Mostrar en el informe ⓘ ⓘ |  |           |             |                                |                   |               |
| Control                   | Definición del control Patrones Resultados del control |           |             |                                |                   |               |
| ▶ Verificación            | Control especial ▾                                     |           |             |                                |                   |               |
| Tip...                    | Fecha control  | Resultado | Verificador | Informe                        | Incidencia        | Hoja de datos |
| ▶                         | 11/08/2023   | ✓ Apto    | ADMIN       | Test - PNP Liso - 01 - v1-0001 |                   | GENERAL-VF-01 |








✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:


|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 83 / 95 |




Código:\* Test - PNP Liso - 01 - v1      Tampón liso. 25 C9      Organización:\* ELECSOFT S.L


Disponibilidad: Disponible            Resultado:  Apto      Incertidumbre: 

 Datos generales   
  Posibilidades de medida   
  Historia   
  Controles   
  Archivos Vinculados   
  Archivos Adjuntos   
  Au...

   Mostrar en el informe   
    

Control 
  
 ▶ Verificación



 Definición del control   
  Patrones   
  Resultados del control


Control:\* Verificación      ☐ Obsoleto       Observación


Procedimiento: ES-DTL-001      ...      ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos



☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util             Configurar


Plantilla resultados:\* Verificación      

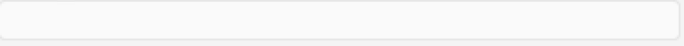
☒ Interno      Horas: 

☒ Tareas con ciclo      ☒ Decalaje



Periodo:  1      Años 



☒ Asignar calibración      ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado: 




Resultados último control

Fecha control: 10/01/2025            Próximo control: 10/01/2026      

Resultado:  Apto      

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>84 / 95</b> |

(Test – PNP Liso – 03 – v1)

Posibilidades:

|                 |                           |                              |                   |                                   |
|-----------------|---------------------------|------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| Código:*        | Test - PNP Liso - 03 - v1 | Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm | Organización:*    | ELECSOFT S.L.                     |
| Disponibilidad: | Disponible                | Resultado:                   | Apto con reservas | Incertidumbre: ± 0,001 mm (K = 2) |

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles
Archivos Vinculados
Archivos Adjuntos
Audit Trail

|                                       | Tipo | Lado    | Nominal | Tolerancia | Calidad | LI | LS | Unidad | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de d... | Desviación | Medida real |
|---------------------------------------|------|---------|---------|------------|---------|----|----|--------|---------|-----------|-----------|----------------|------------|-------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |      |         |         |            |         |    |    |        |         |           |           |                |            |             |
| ▶                                     | Ejes | Pasa    | 270     | IT6        | -0,05   | 0  | mm | 270    | -0,002  | -0,014    | 0,003     | 0              | 270        |             |
|                                       | Ejes | No pasa | 270     | IT6        | -0,05   | 0  | mm | 269,95 | 0,009   | -0,003    |           | -0,003         | 269,947    |             |

Control calibración

Datos generales
Posibilidades de medida
Historia
Aplicaciones
Controles

Mostrar en el informe
↑
↓
🔍

Control

▶ Verificación

Definición del control
Patrones
Resultados del control

Control: \* Verificación ☐ Obsoleto  
Procedimiento: ☐ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos  
☐ Configurar igual que familia  
Tipo Formato: Util Configurar  
Plantilla resultados: \* Defecto

☒ Interno Horas:    
☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje  
Periodo: 1 Años  
☒ Asignar calibración ☒ Asignar resultado  
Laboratorio asignado:

General

Atributos

Variables

Otros patrones

Audit Trail

Or...

Posibilidad

1

Default

Configuración posibilidad útil

Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Tipo de patrón:

Entrada directa

☒ El usuario podrá modificar la lo

Formula Otras incert. típicas:

Reiteraciones:

5

I. patrón:

0,001


k patrón:

2

☐ Aceptación por Imax.
 ☐ Incluir C en la I

Patrones

|           |  |     |                |  |     |
|-----------|--|-----|----------------|--|-----|
| Patrón 1: |  | ... | Posibilidad 1: |  | ... |
| Patrón 2: |  | ... | Posibilidad 2: |  | ... |
| Patrón 3: |  | ... | Posibilidad 3: |  | ... |
| Patrón 4: |  | ... | Posibilidad 4: |  | ... |
| Patrón 5: |  | ... | Posibilidad 5: |  | ... |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 86 / 95 |

### Nuevo resultado

|                |   |  |                              |
|----------------|---|--|------------------------------|
| Código:*       | Test - PNP Liso - 03 - v1   | Descripción:                                 | Tampón Liso 270 + 0 -0,05 mm |
| Control:*      | Verificación  | Procedimiento:                               |                              |
| Fecha control: | 02/09/2024  | Próximo control:                             | 02/09/2025                   |
| Familia:       | DTL-002   | Tampón Liso PNP con límites                  |                              |
| Resultado:     | <span style="color: orange;">!</span> Apto con reserv... (Tol. (Apto con reservas)) | Incertidumbre Global I = $\pm 0,001$ mm(K=2) |                              |

General Atributos Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

|                |                                |               |   |
|----------------|--------------------------------|---------------|---|
| Nº de serie:   |                                | Marca/Modelo: | / |
| Informe:*      | Test - PNP Liso - 03 - v1-0002 |               |   |
| Verificador:   | ADMIN                          |               |   |
| Incidencias:   |                                | Descripción:  |   |
| Observaciones: |                                |               |   |

| Or... | Posibilidad | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Límite desgaste | Unidad útil | Incertidumbre patrón | K patrón | Valor 1  | Valor 2  | Valor 3  |
|-------|-------------|---------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------|----------------------|----------|----------|----------|----------|
| 3     | Pasa        | 270     | -0,014              | -0,002              | 0,003           | mm          | 0,001                | 2        | 270,0000 | 270,0000 | 270,0000 |
| 4     | No Pasa     | 269,95  | -0,003              | 0,009               |                 | mm          | 0,001                | 2        | 269,9400 | 269,9500 | 269,9500 |


| Valor 1  | Valor 2  | Valor 3  | Valor 4  | Valor 5  | Media     | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K    | Vef | Resultado (Tol.) |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-----|------------------|
| 270,0000 | 270,0000 | 270,0000 | 270,0000 | 270,0000 | 270,00000 | 0,00000        | 0,00000    | 0,00100      | mm            | 2,00 |     | OK desg.         |
| 269,9400 | 269,9500 | 269,9500 | 269,9500 | 269,9450 | 269,94700 | 0,00447        | 0,00300    | 0,00100      | mm            | 2,00 |     | OK con resevas   |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

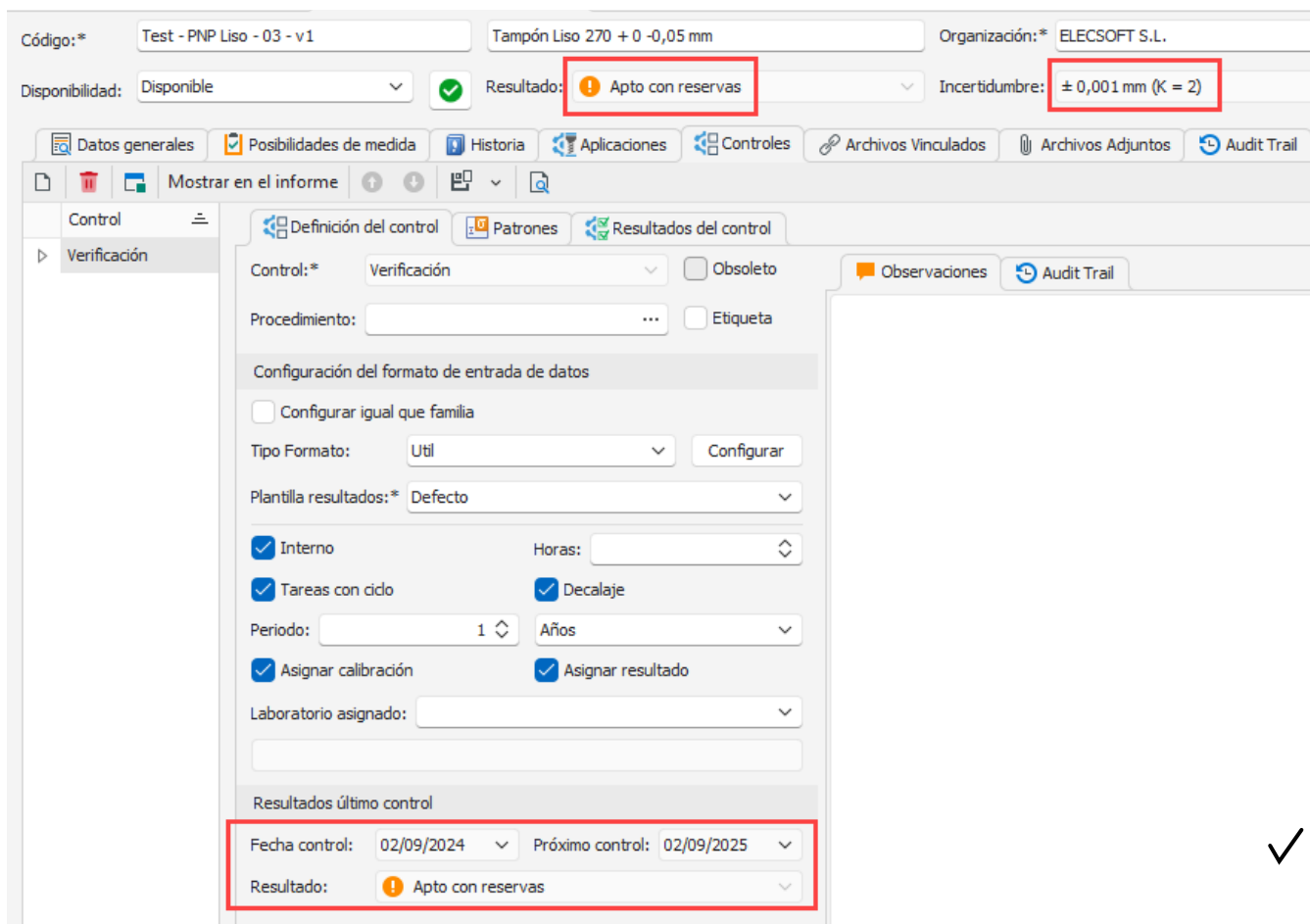
|  |   |         |                           |             |      |         |     |     |       |   |    |        |        |        |       |        |         |       |   |    |
|--|---|---------|---------------------------|-------------|------|---------|-----|-----|-------|---|----|--------|--------|--------|-------|--------|---------|-------|---|----|
| [ Datos generales ] [ Posibilidades de medida ] [ Historia ] [ Aplicaciones ] [ Controles ] [ Archivos Vinculados ] [ Archivos Adjuntos ] [ Audit Trail ]  |   |         |                           |             |      |         |     |     |       |   |    |        |        |        |       |        |         |       |   |    |
| ... ▴ Posibilidad ▾ Tipo Calibre Pasa No Pasa Tipo especifc... Tipo Lado Nominal TEstan... Calidad LI LS Unid... Nominal Tol. sup. Tol. Inf. Límite de d... Desviación Medida real Incertidumbre K Unid. Incert. |   |         |                           |             |      |         |     |     |       |   |    |        |        |        |       |        |         |       |   |    |
| ☀ Pulse aquí para añadir una nueva fila  |   |         |                           |             |      |         |     |     |       |   |    |        |        |        |       |        |         |       |   |    |
| ▶  | 3 | Pasa    | PNP lisos ISO 1938. 1:... | Con límites | Ejes | Pasa    | 270 | IT6 | -0,05 | 0 | mm | 270    | -0,002 | -0,014 | 0,003 | 0      | 270     | 0,001 | 2 | mm |
|  | 4 | No Pasa | PNP lisos ISO 1938. 1:... | Con límites | Ejes | No pasa | 270 | IT6 | -0,05 | 0 | mm | 269,95 | 0,009  | -0,003 |       | -0,003 | 269,947 | 0,001 | 2 | mm |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 87 / 95 |


✓ La línea de resultado debe presentar:



✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 88 / 95 |



PNP Roscados

(Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1)

Posibilidades:

Código:\* Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible ☒ Resultado: ! Apto con reservas ☐ Incertidumbre:

| Orden                                 | Posibilidad          | Tipo Calibre Pasa No Pasa  | Tipo de rosca       | Nominal TEstandar | Paso | Unidad | Calidad | Lado | diámetro rosca    | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de desga... |
|---------------------------------------|----------------------|--|---------------------|-------------------|------|--------|---------|------|-------------------|---------|-----------|-----------|--------------------|
| Pulse aquí para añadir una nueva fila |                      |  |                     |                   |      |        |         |      |                   |         |           |           |                    |
| 1                                     | Pasa (Dia. interior) |  PNP roscados métrica ISO | Anillo roscado fijo | 8                 | 1,25 | mm     | 6g      | Pasa | Diámetro interior | 6,619   | 0,007     | -0,007    |                    |
| 2                                     | Pasa (Dia. medio)    |  PNP roscados métrica ISO | Anillo roscado fijo | 8                 | 1,25 | mm     | 6g      | Pasa | Diámetro medio    | 7,158   | 0,007     | -0,007    | 0,016              |

Control calibración

Control:\* Verificación ☐ Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 ☒ Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno Horas:


☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1  Meses

☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:



|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 89 / 95 |

## Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

|   |                                |  |   |
|---|--------------------------------|--|---|
| Coeficiente incert. patrón:                               | <input type="text" value="1"/> | K equipo:  | <span>Según grados de libertad efectivos</span> |
| Coeficiente desviación:                                   | <input type="text" value="0"/> | Divisor desviación:  | <span>N-1</span>                                |
| Coeficiente error:  | <input type="text" value="0"/> | Incertidumbre global:  | <span>No se calcula</span>                      |
| Otras incert. típicas:                                    | <input type="text" value="0"/> | (Mismas unidades que el valor nominal)   |   |
| Nº decimales:   | <input type="text" value="4"/> | <input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias por punto |                                | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio                                |   |

Configuración de entradas

|  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Introducir temperatura    | <input type="checkbox"/> Introducir humedad | <input type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración           | <input type="checkbox"/> Anotar ajustes      |

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad

1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones:

Tipo de patrón: Entrada directa

I. patrón:

☒ El usuario podrá modificar la lo


k patrón:

Formula Otras incert. típicas:

☐ Aceptación por Imax.

Patrones

|           |                      |                |                      |
|-----------|----------------------|----------------|----------------------|
| Patrón 1: | <input type="text"/> | Posibilidad 1: | <input type="text"/> |
| Patrón 2: | <input type="text"/> | Posibilidad 2: | <input type="text"/> |
| Patrón 3: | <input type="text"/> | Posibilidad 3: | <input type="text"/> |
| Patrón 4: | <input type="text"/> | Posibilidad 4: | <input type="text"/> |
| Patrón 5: | <input type="text"/> | Posibilidad 5: | <input type="text"/> |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 90 / 95 |

Nuevo resultado

|                |   |                   |            |
|----------------|---|-------------------|------------|
| Código:        | Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1  |                   |            |
| Control:*      | Verificación  | Procedimiento:    | ES-DTR-001 |
| Fecha control: | 28/09/2023  | Próximo control:  | 28/10/2023 |
| Familia:       | DTR-001   | Tampones roscados |            |
| Resultado:     | <span style="color: orange;">!</span> Apto con reservas (Tol + Incertidumbre) |                   |            |

General Variables Patrones Archivos adjuntos Archivos vinculados Audit Trail

|              |                                       |               |   |
|--------------|---------------------------------------|---------------|---|
| Nº de serie: |                                       | Marca/Modelo: | / |
| Informe:*    | Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001 |               |   |
| Verificador: | Juan Rodriguez                        |               |   |
| Incidencias: |                                       | Descripción:  |   |



| Or... | Posibilidad          | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Límite desgaste | Unidad útil | Incertidu... patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 |
|-------|----------------------|---------|---------------------|---------------------|-----------------|-------------|---------------------|----------|---------|---------|---------|
| 1     | Pasa (Dia. interior) | 6,619   | -0,007              | 0,007               |                 | mm          | 0,001               | 2        | 6,6151  | 6,6150  | 6,6127  |
| 2     | Pasa (Dia. medio)    | 7,158   | -0,007              | 0,007               | 0,016           | mm          | 0,001               | 2        | 7,1531  | 7,1530  | 7,1632  |



| Valor 1 | Valor 2 | Valor 3 | Valor 4 | Valor 5 | Media   | Desv. estándar | Corrección | Incertidu... | Unid. Incert. | K    | Vef | Resultado (Tol.) |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------------|------------|--------------|---------------|------|-----|------------------|
| 6,6151  | 6,6150  | 6,6127  | 6,6247  | 6,6249  | 6,61848 | 0,00585        | 0,00052    | 0,00100      | mm            | 2,00 |     | OK con resevas   |
| 7,1531  | 7,1530  | 7,1632  | 7,1675  | 7,1722  | 7,16180 | 0,00860        | -0,00380   | 0,00100      | mm            | 2,00 |     | OK desg.         |




Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

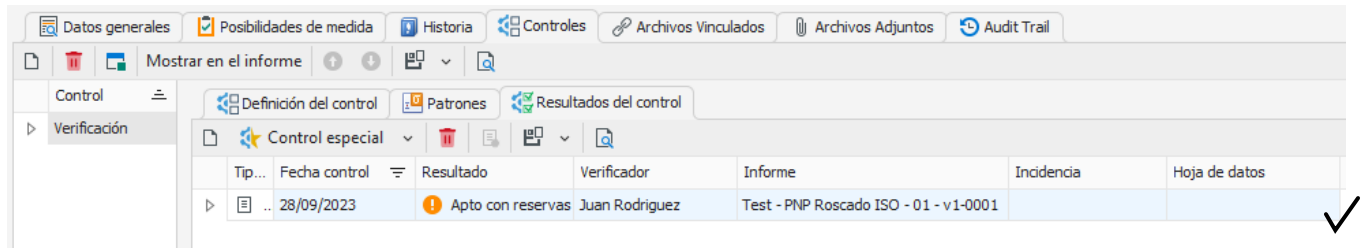
- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

| Orden | Posibilidad       | Tipo Calibre Pasa N... | Tipo de rosca       | Nominal T... | Paso | Unidad | Calidad | Lado | diámetro rosca    | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Límite de desg... | Desviación | Medida real | Incertidumbre | K | Unid. I... |
|-------|-------------------|------------------------|---------------------|--------------|------|--------|---------|------|-------------------|---------|-----------|-----------|-------------------|------------|-------------|---------------|---|------------|
| 1     | Pasa (Dia. int... | PNP roscados m...      | Anillo roscado fijo | 8            | 1,25 | mm     | 6g      | Pasa | Diámetro interior | 6,619   | 0,007     | -0,007    |                   | -0,00052   | 6,61848     | 0,001         | 2 | mm         |
| 2     | Pasa (Dia. me...  | PNP roscados m...      | Anillo roscado fijo | 8            | 1,25 | mm     | 6g      | Pasa | Diámetro medio    | 7,158   | 0,007     | -0,007    | 0,016             | 0,0038     | 7,1618      | 0,001         | 2 | mm         |



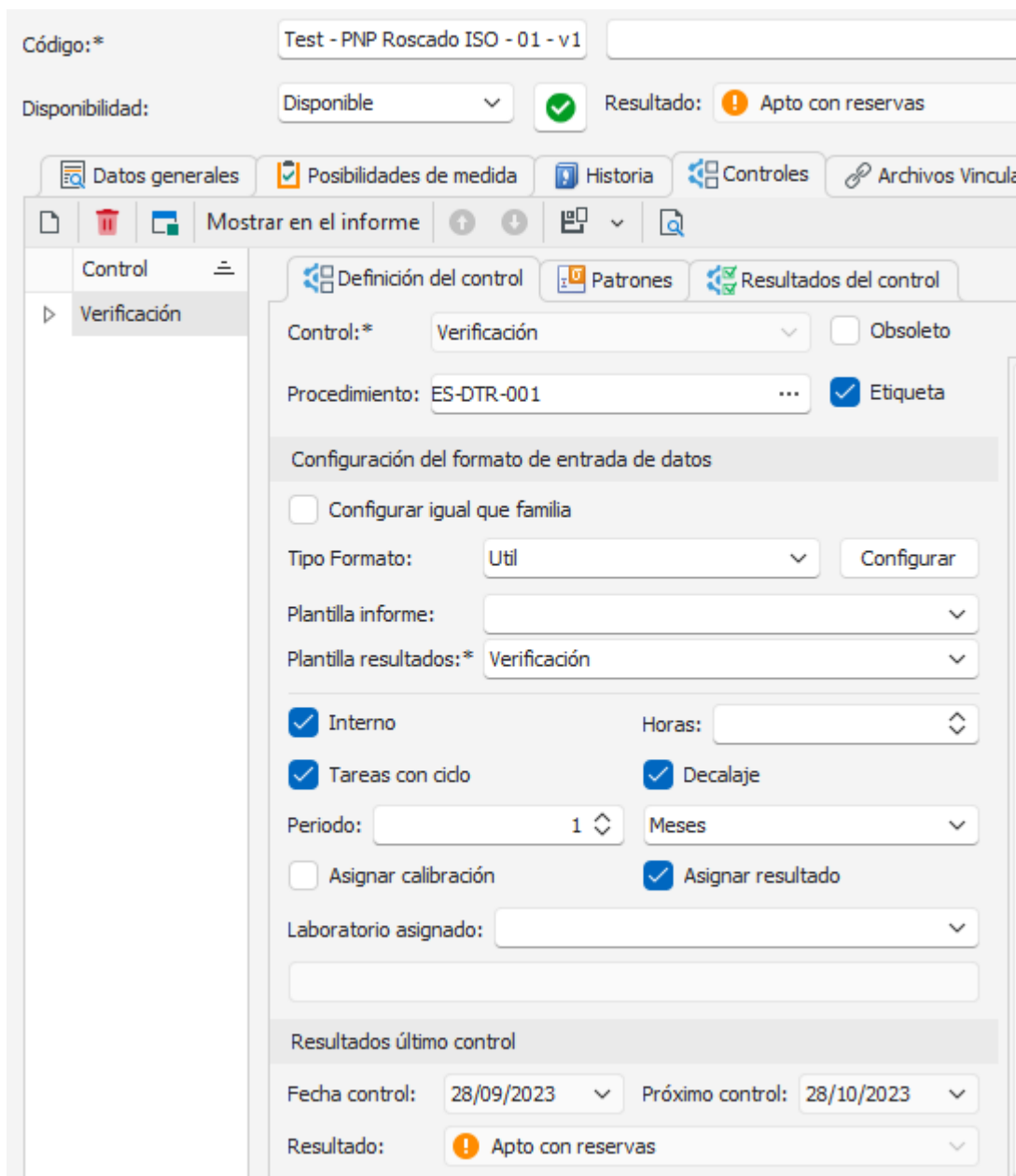
|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 91 / 95 |

✓ La línea de resultado debe presentar:



| Tip... | Fecha control | Resultado         | Verificador    | Informe                               | Incidencia | Hoja de datos |
|--------|---------------|-------------------|----------------|---------------------------------------|------------|---------------|
| ...    | 28/09/2023    | Apto con reservas | Juan Rodriguez | Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1-0001 |            |               |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



Código:\* Test - PNP Roscado ISO - 01 - v1

Disponibilidad: Disponible Resultado: Apto con reservas

Datos generales Posibilidades de medida Historia Controles Archivos Vinculados Archivos Adjuntos Audit Trail

Mostrar en el informe

Control Verificación

Definición del control Patrones Resultados del control

Control:\* Verificación Obsoleto

Procedimiento: ES-DTR-001 Etiqueta

Configuración del formato de entrada de datos

☐ Configurar igual que familia

Tipo Formato: Util Configurar

Plantilla informe:

Plantilla resultados:\* Verificación

☒ Interno Horas:

☒ Tareas con ciclo ☒ Decalaje

Periodo: 1 Meses


☐ Asignar calibración ☒ Asignar resultado

Laboratorio asignado:

Resultados último control

Fecha control: 28/09/2023 Próximo control: 28/10/2023

Resultado: Apto con reservas

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>92 / 95</b> |

- ✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.


(Test - PNP Roscado UN - 02 - v1)

Posibilidades:

| Código:*   | Test - PNP Roscado UN - 02 - v1 | Rosca 4-40" UNJC-3B  |                   |                            |                |                |         |                |         |           |           |        |
|--|---------------------------------|--|-------------------|----------------------------|----------------|----------------|---------|----------------|---------|-----------|-----------|--------|
| Disponibilidad:  | Disponible                      | Resultado: <span style="color: orange;">!</span> Apto con reservas |                   |                            |                |                |         |                |         |           |           |        |
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos Adjuntos</span> <span>Audit Trail</span> </div> |                                 |  |                   |                            |                |                |         |                |         |           |           |        |
| ...  | Posibilidad                     | Tipo Calibre Pasa No Pasa  | Nominal TEstandar | Hilos por pulgada rosca UN | Serie rosca UN | Clase rosca UN | Lado    | diámetro rosca | Nominal | Tol. sup. | Tol. inf. | Unidad |
| Pulse aquí para añadir una nueva fila  |                                 |  |                   |                            |                |                |         |                |         |           |           |        |
| 1  | Pasa (Dia. medio)               | PNP roscados UN  | 0,112             | 40                         | UNC            | 3B             | Pasa    | Diámetro medio | 2,433   | 0,005     | 0         | mm     |
| 2  | No Pasa                         | PNP roscados UN  | 0,112             | 40                         | UNC            | 3B             | No pasa | Diámetro medio | 2,494   | 0         | -0,005    | mm     |

Control calibración

|  |   |
|--|---|
| <div> <span>Datos generales</span> <span>Posibilidades de medida</span> <span>Historia</span> <span>Controles</span> <span>Archivos Vinculados</span> <span>Archivos</span> </div> |   |
| <div> <span>Mostrar en el informe</span> <span>+</span> <span>-</span> <span>📄</span> </div>   |   |
| <div> <div>Control</div> <div>Verificación</div> </div>  | <div> <div> <span>Definición del control</span> <span>Patrones</span> <span>Resultados del control</span> </div> <div> Control:* Verificación <span>Obsoleto</span><br/> Procedimiento: ES-DTR-001 <span>Etiqueta</span><br/> <div>Configuración del formato de entrada de datos</div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Configurar igual que familia<br/> Tipo Formato: Util <span>Ver conf.</span><br/> Plantilla resultados:* Verificación<br/> <div> <input checked="" type="checkbox"/> Interno <span>Horas:</span><br/> <input checked="" type="checkbox"/> Tareas con ciclo <span><input checked="" type="checkbox"/> Decalaje</span><br/> Periodo: 1 <span>Meses</span><br/> <input type="checkbox"/> Asignar calibración <span><input checked="" type="checkbox"/> Asignar resultado</span><br/> Laboratorio asignado: </div> </div> </div> </div> |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 93 / 95 |

### Configuración del control

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Origen de los datos del control

Datos de origen: Datos obtenidos internamente

Parámetros del cálculo de incertidumbre

|  |   |  |                                    |
|--|---|--|------------------------------------|
| Coficiente inert. patrón:                      | 1 | K equipo:  | Según grados de libertad efectivos |
| Coficiente desviación:                         | 0 | Divisor desviación:  | N-1                                |
| Coficiente error:                              | 0 | Incertidumbre global:  | No se calcula                      |
| Otras inert. típicas:                          | 0 | (Mismas unidades que el valor nominal)   |                                    |
| Nº decimales:                                  | 4 | <input checked="" type="checkbox"/> Tener en cuenta la incer. en el cálculo de tolerancias |                                    |
| <input type="checkbox"/> Tolerancias por punto |   | <input checked="" type="checkbox"/> Tolerancias valor medio                                |                                    |

Configuración de entradas

|  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Introducir temperatura    | <input type="checkbox"/> Introducir humedad | <input type="checkbox"/> Presión atmosférica |
| <input type="checkbox"/> Introducir coste (Precio) | <input type="checkbox"/> Duración           | <input type="checkbox"/> Anotar ajustes      |

General
Atributos
Variables
Otros patrones
Audit Trail

Or...
Posibilidad
1 Default

Configuración posibilidad útil
Audit Trail

☐ Deshabilitar el grupo de posibilidades defecto (el grupo defecto no se utilizará para completar las posibilidades)

☐ Medidas por comparación

Reiteraciones: 2

Tipo de patrón: Formulario de configuración

I. patrón: 0

☐ El usuario podrá modificar la lo


k patrón: 0

Formula Otras inert. típicas:


☐ Aceptación por Imax.

Patrones

|           |        |                |  |
|-----------|--------|----------------|--|
| Patrón 1: | ME-001 | Posibilidad 1: |  |
| Patrón 2: |        | Posibilidad 2: |  |
| Patrón 3: |        | Posibilidad 3: |  |
| Patrón 4: |        | Posibilidad 4: |  |
| Patrón 5: |        | Posibilidad 5: |  |

|   |  |                   |                      |
|---|--|-------------------|----------------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual<br/>Factory Calibre 26</b> |                   |                      |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: <b>94 / 95</b> |

### Nuevo resultado

|                |  |                              |                     |
|----------------|--|------------------------------|---------------------|
| Código:*       | Test - PNP Roscado UN - 02 - v1  | Descripción:                 | Rosca 4-40" UNJC-3B |
| Control:*      | Verificación   | Procedimiento:               | ES-DTR-001          |
| Fecha control: | 04/01/2024   | Próximo control:             | 04/02/2024          |
| Familia:       | DTRUN-001  | Tampones roscados americanos |                     |
| Resultado:     |  Apto con reservas (Tol. (Apto con reservas)) |                              |                     |

General Variables Patrones Archivos vinculados Archivos adjuntos Audit Trail

|                |                                      |               |   |
|----------------|--------------------------------------|---------------|---|
| Nº de serie:   |                                      | Marca/Modelo: | / |
| Informe:*      | Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001 |               |   |
| Verificador:   | ADMIN                                |               |   |
| Incidencias:   |                                      | Descripción:  |   |
| Observaciones: |                                      |               |   |

| Or... | Posibilidad         | Nominal | Tolerancia inferior | Tolerancia superior | Unidad útil | Incertidumbre patrón | K patrón | Valor 1 | Valor 2 | Media   | Desv. estándar | Corrección | Incertidumbre | Unid. Incert. | K    | Vef | Resultado (Tol.) |
|-------|---------------------|---------|---------------------|---------------------|-------------|----------------------|----------|---------|---------|---------|----------------|------------|---------------|---------------|------|-----|------------------|
| ▶     | 1 Pasa (Dia. medio) | 2,433   | 0                   | 0,005               | mm          | 0,0018               | 2,32     | 2,4380  | 2,4380  | 2,43800 | 0,00000        | -0,00500   | 0,00180       | mm            | 2,32 |     | OK con resevas   |
|       | 2 No Pasa           | 2,494   | -0,005              | 0                   | mm          | 0,0018               | 2,32     | 2,4930  | 2,4930  | 2,49300 | 0,00000        | 0,00100    | 0,00180       | mm            | 2,32 |     | OK con resevas   |

Guardar el resultado, verificar que la casilla de verificación “Asignar resultados al control” del cuadro de diálogo “Análisis de resultados del último control” esté marcada y hacer clic en Aceptar.

### Comprobaciones

- ✓ Al realizar un nuevo resultado se obtienen las pantallas que acabamos de presentar.
- ✓ La pestaña Posibilidades de medida de la ficha debe presentar los siguientes datos, que corresponden a los introducidos al hacer el resultado:

Datos generales

Posibilidades de medida

Historia


Controles


Archivos Vinculados

Archivos Adjuntos

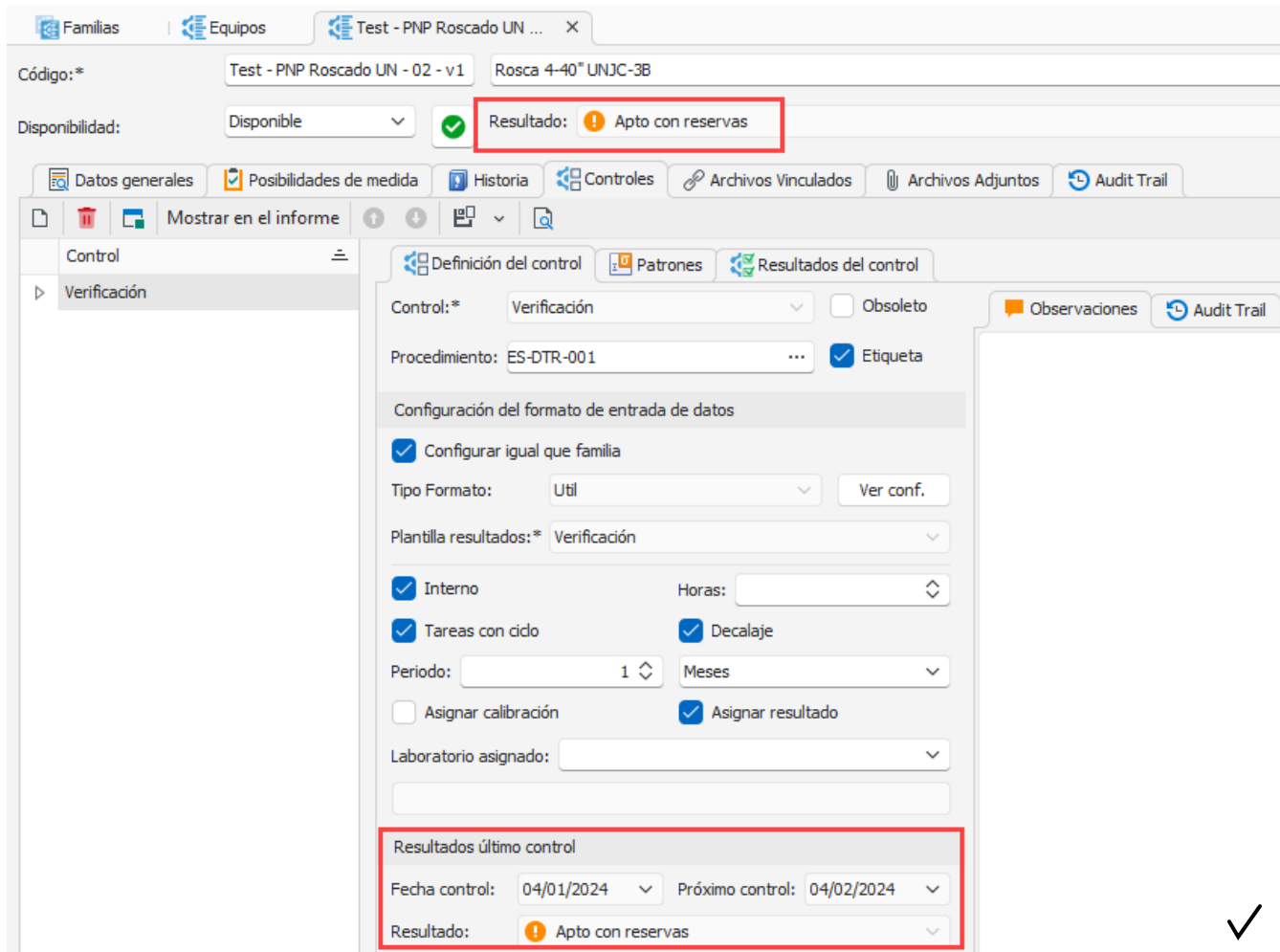
Audit Trail

- ✓ La línea de resultado debe presentar:

| <span>Definición del control</span> <span>Patrones</span> <span>Resultados del control</span> |               |   |             |                                      |            |               |  |
|---|---------------|---|-------------|--------------------------------------|------------|---------------|--|
| <span>Control especial</span>   |               |   |             |                                      |            |               |  |
| Tipo de asignación  | Fecha control | Resultado   | Verificador | Informe                              | Incidencia | Hoja de datos |  |
| ▶ Con asignación  | 04/01/2024    |  Apto con reservas | ADMIN       | Test - PNP Roscado UN - 02 - v1-0001 |            | GENERAL-VF-01 |  |

|   |  |                   |               |
|---|--|-------------------|---------------|
|  | <b>Verificación de formatos estándar Visual Factory Calibre 26</b> |                   |               |
|   | Revisión: 6  | Fecha: 26/01/2026 | Hoja: 95 / 95 |

✓ Los resultados de control y de ficha deben ser los indicados:



The screenshot shows the 'Test - PNP Roscado UN - 02 - v1' window. The 'Resultado' field is highlighted with a red box and shows 'Apto con reservas' with a warning icon. The 'Definición del control' section shows the 'Verificación' control type, 'ES-DTR-001' procedure, and 'Verificación' template. The 'Configuración del formato de entrada de datos' section includes checkboxes for 'Configurar igual que familia', 'Interno', 'Tareas con ciclo', 'Decalaje', 'Asignar calibración', and 'Asignar resultado'. The 'Resultados último control' section shows 'Fecha control: 04/01/2024', 'Próximo control: 04/02/2024', and 'Resultado: Apto con reservas'.

✓ Comprobar que la fecha de proximo control es correcta teniendo en cuenta la fecha de control y el periodo.